



HG partner s.r.o.

Smetanova 200, 250 82 Úvaly
www.hgpartner.cz

Telefon: 246 082 015
e-mail: hgp@hgpartner.cz

Paré č.:

<div></div> <div>HG partner s.r.o.</div> <div>Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz</div> <div>Telefon: 246 082 015 e-mail: hgp@hgpartner.cz</div>			Paré č.:	
Investor: Povodí Ohře, státní podnik, Bezručova 4219, 430 03 Chomutov			Datum:	09/2023
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák		Č. zakázky:	H-21/054
Vypracoval:	Ing. Oldřich Stiller		Změna:	-
Akce: Jílovský potok ř.km 0,810 - 1,015 v Děčíně, úprava - Bezručova ulice			Stupeň: DSP/DPS	
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ			Část:	D
Příloha: VÝKRESY VÝZTUŽE - DB 01 - 16			Měřítko: 1:25	Č. přílohy: D.23.2

DB 1
dl. 3170 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DRÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{\min} 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

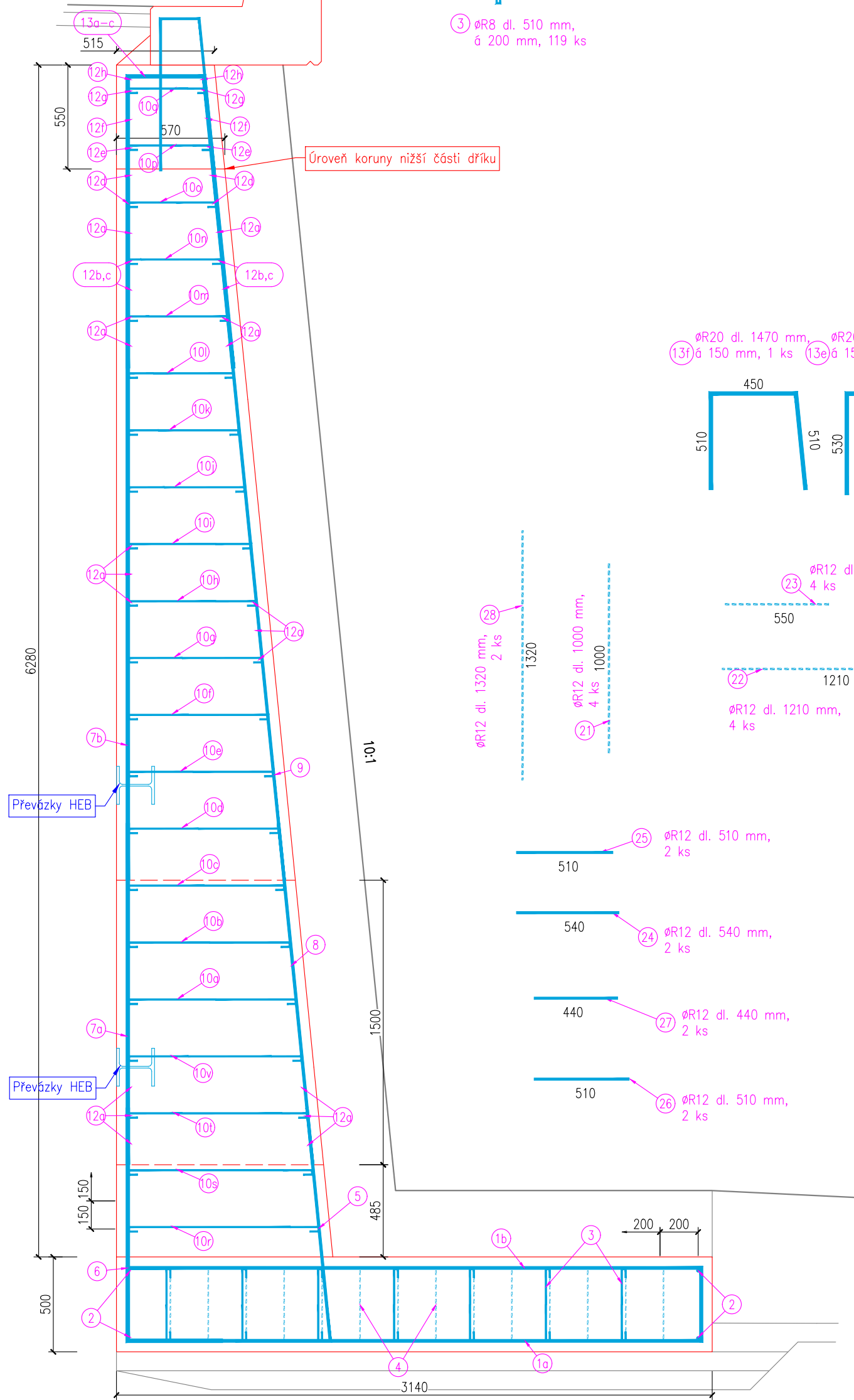
DETAIL 1:10

Plepatý svaz přesahem obustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svazy musí být odsoúhlaseny statikem
svazy musí zajistit pínahodnotné spojení výztuže

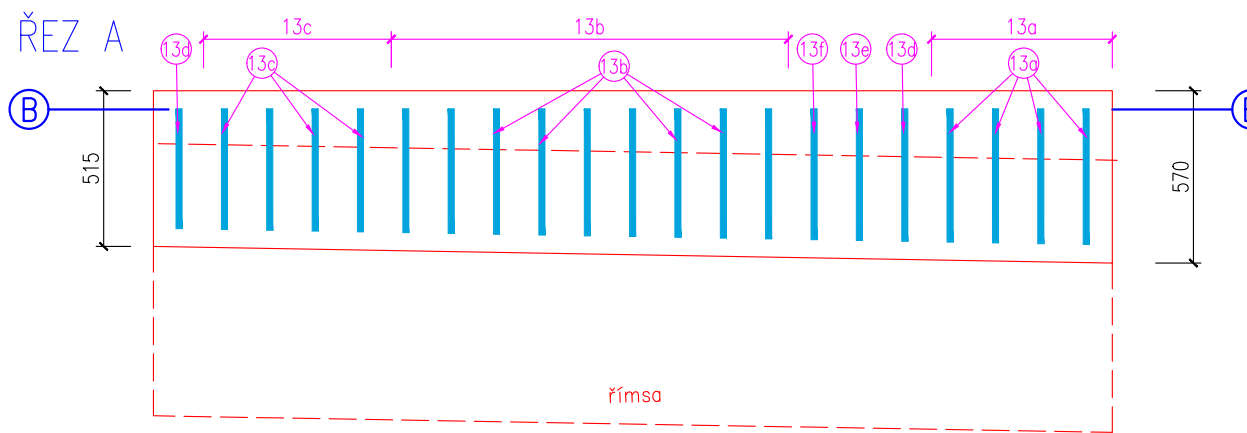
Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

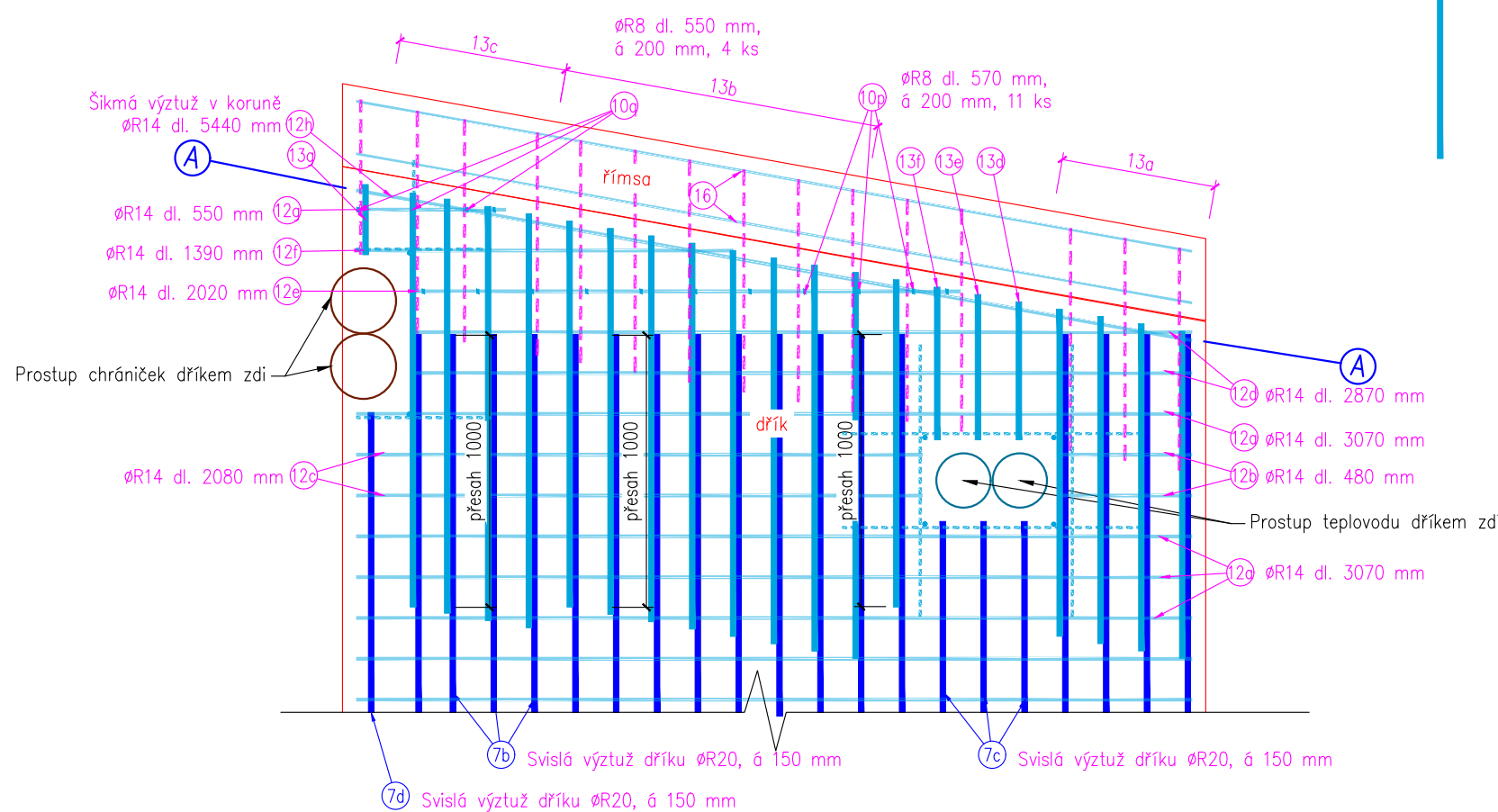
PŘÍČNÝ ŘEZ



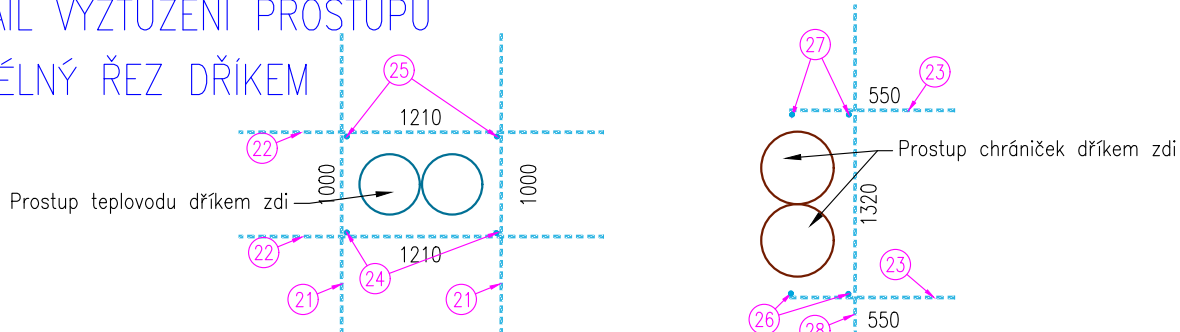
ŘEZ A



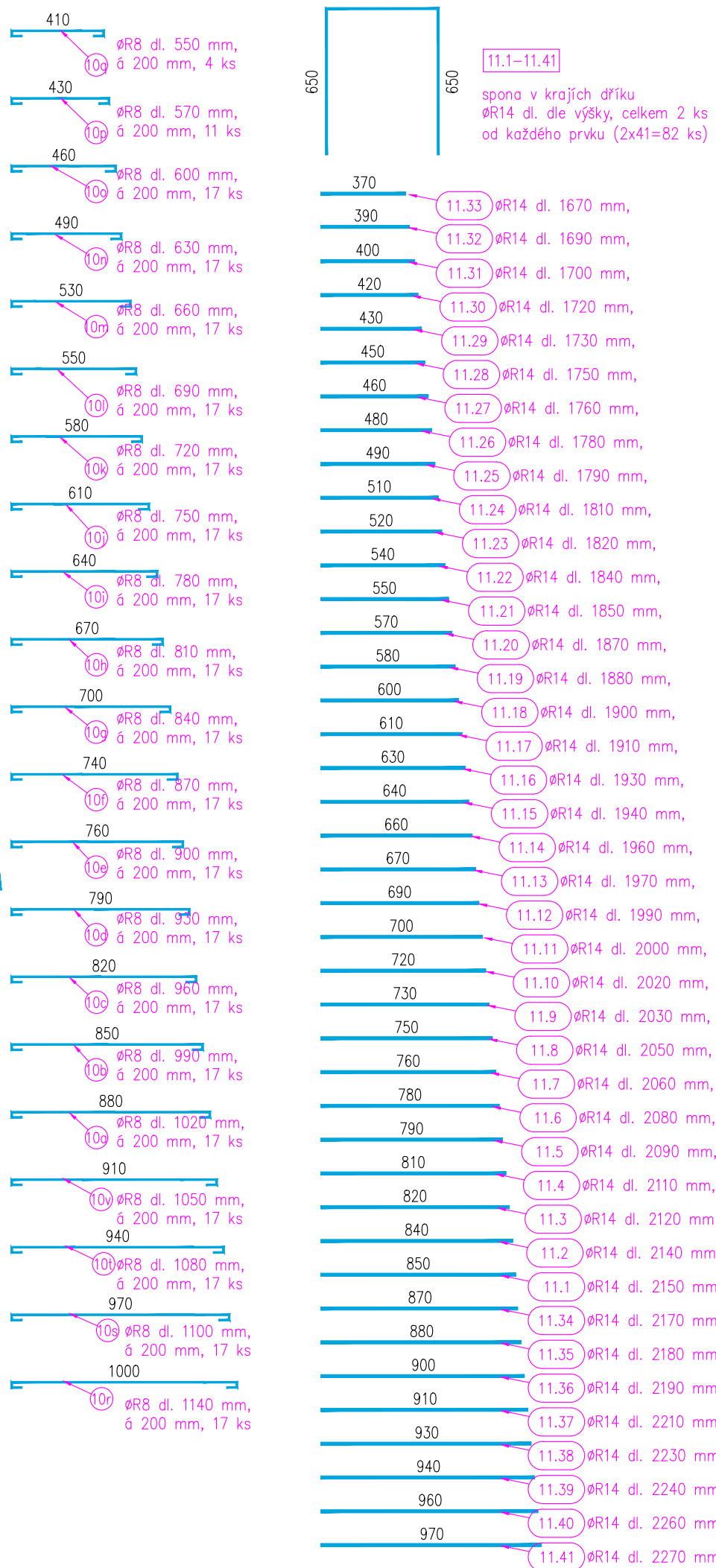
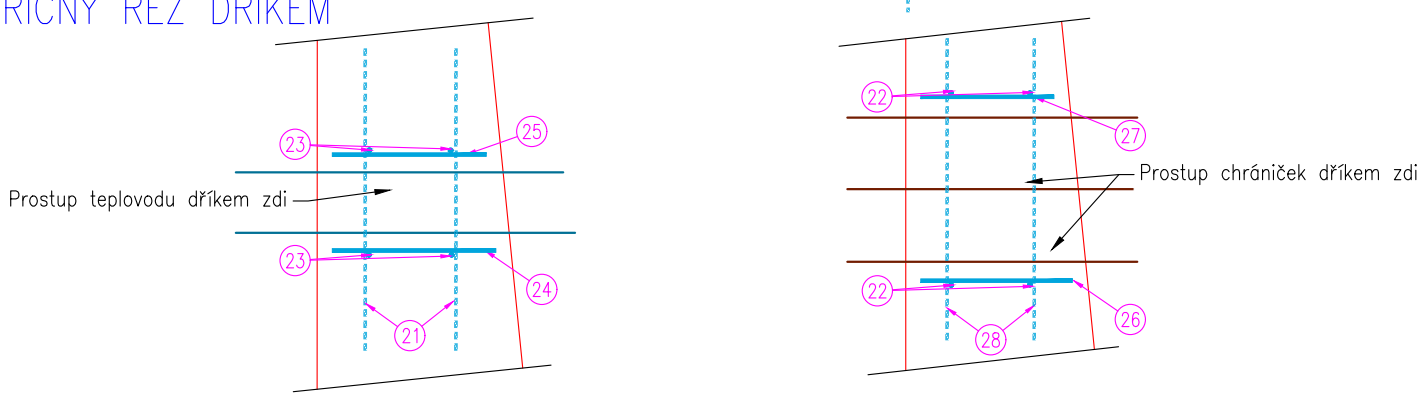
ŘEZ B



DETAIL VYZTUŽENÍ PROSTUPŮ PODÉLNÝ ŘEZ DRÍKEM



PŘÍČNÝ ŘEZ DRÍKEM



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1a	ØR16	3,80	41,0					155,80		
1b	ØR16	3,80	41,0					155,80		
2	ØR12	3,07	32,0			98,24				
3	ØR8	0,51	119,0	60,69						
4	ØR12	1,37	28,0			38,36				
5	ØR14	1,73	22,0				38,06			
6	ØR20	1,73	22,0					38,06		
7a	ØR20	1,80	22,0						39,60	
7b	ØR20	3,70	18,0						66,60	
7c	ØR20	3,01	3,0						9,03	
7d	ØR20	3,41	1,0						3,41	
9a	ØR14	1,81	22,0				39,82			
9b	ØR14	3,72	18,0				66,96			
9c	ØR14	3,03	3,0				9,09			
9d	ØR14	3,43	1,0				3,43			
10a	ØR8	1,02	17,0	17,34						
10b	ØR8	0,99	17,0	16,83						
10c	ØR8	0,96	17,0	16,32						
10d	ØR8	0,93	17,0	15,81						
10e	ØR8	0,90	17,0	15,30						
10f	ØR8	0,87	17,0	14,79						
10g	ØR8	0,84	17,0	14,28						
10h	ØR8	0,81	17,0	13,77						
10i	ØR8	0,78	17,0	13,26						
10j	ØR8	0,75	17,0	12,75						
10k	ØR8	0,72	17,0	12,24						
10l	ØR8	0,69	17,0	11,73						
10m	ØR8	0,66	17,0	11,22						
10n	ØR8	0,63	17,0	10,71						
10o	ØR8	0,60	17,0	10,20						
10p	ØR8	0,57	11,0	6,27						
10q	ØR8	0,55	4,0	2,20						
11,01	ØR14	2,15	2,0					4,30		
11,02	ØR14	2,14	2,0					4,28		
11,03	ØR14	2,12	2,0					4,24		
11,04	ØR14	2,11	2,0					4,22		
11,05	ØR14	2,09	2,0					4,18		
11,06	ØR14	2,08	2,0					4,16		
11,07	ØR14	2,06	2,0					4,12		
11,08	ØR14	2,05	2,0					4,10		
11,09	ØR14	2,03	2,0					4,06		
11,1	ØR14	2,02	2,0					4,04		
11,11	ØR14	2,00	2,0					4,00		
11,12	ØR14	1,99	2,0					3,98		
11,13	ØR14	1,97	2,0					3,94		
11,14	ØR14	1,96	2,0					3,92		
11,15	ØR14	1,94	2,0					3,88		
11,16	ØR14	1,93	2,0					3,86		
11,17	ØR14	1,91	2,0					3,82		
11,18	ØR14	1,90	2,0					3,80		
11,19	ØR14	1,88	2,0					3,76		
11,20	ØR14	1,87	2,0					3,74		
11,21	ØR14	1,85	2,0					3,70		
11,22	ØR14	1,84	2,0					3,68		
11,23	ØR14	1,82	2,0					3,64		
11,24	ØR14	1,81	2,0					3,62		
11,25	ØR14	1,79	2,0					3,58		
11,26	ØR14	1,78	2,0					3,56		
11,27	ØR14	1,76	2,0					3,52		
11,28	ØR14	1,75	2,0					3,50		
11,29	ØR14	1,73	2,0					3,46		
11,30	ØR14	1,72	2,0					3,44		
11,31	ØR14	1,70	2,0					3,40		
11,32	ØR14	1,69	2,0					3,38		
11,33	ØR14	1,69	2,0					3,38		
11,34	ØR14	2,17	2,0					4,34		
11,35	ØR14	2,16	2,0					4,32		
11,36	ØR14	2,19	2,0					4,38		
11,37	ØR14	2,21	2,0					4,42		
11,38	ØR14	2,23	2,0					4,46		
11,39	ØR14	2,24	2,0					4,48		
11,40	ØR14	2,26	2,0					4,52		
11,41	ØR14	2,27	2,0					4,54		
12a	ØR14	3,07	72,0					221,04		
12b	ØR14	0,48	4,0					1,92		
12c	ØR14	2,08	4,0					8,32		
12d	ØR14	2,07	4,0					11,48		
12e	ØR14	2,02	2,0					4,04		
12f	ØR14	1,39	2,0					2,78		
12g	ØR14	0,55	2,0					1,10		
12h	ØR14	3,11	2,0					6,22		
13a	ØR20	2,86	4,0						11,44	
13b	ØR20	2,27	9,0						20,43	
13c	ØR20	3,46	4,0						13,84	
13d	ØR20	1,73	1,0						1,73	
13e	ØR20	1,52	1,0						1,52	
13f	ØR20	1,47	1,0						1,47	
13g	ØR20	0,92	1,0						0,92	
21	ØR10	1,00	4,0		4,00					
22	ØR10	1,21	4,0		4,84					
23	ØR10	0,55	4,0		2,20					
24	ØR10	0,54	2,0		1,08					
25	ØR10	0,51	2,0		1,02					
26	ØR10	0,51	2,0		1,02					
27	ØR10	0,44	2,0		0,88					
28	ØR10	1,32	2,0		2,64					
Délka celkem dle Ø				[m]	275,71	17,68	136,60	576,02	311,60	217,05
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,210	1,580	2,470
Hmotnost dle Ø				[kg]	108,9	10,9	121,3	697,0	492,3	536,1
Hmotnost oceli celkem				[kg]			1966,5			

DB 2
dl. 6000 mm

(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
 ds – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže

Souvazející ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky světla

ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů

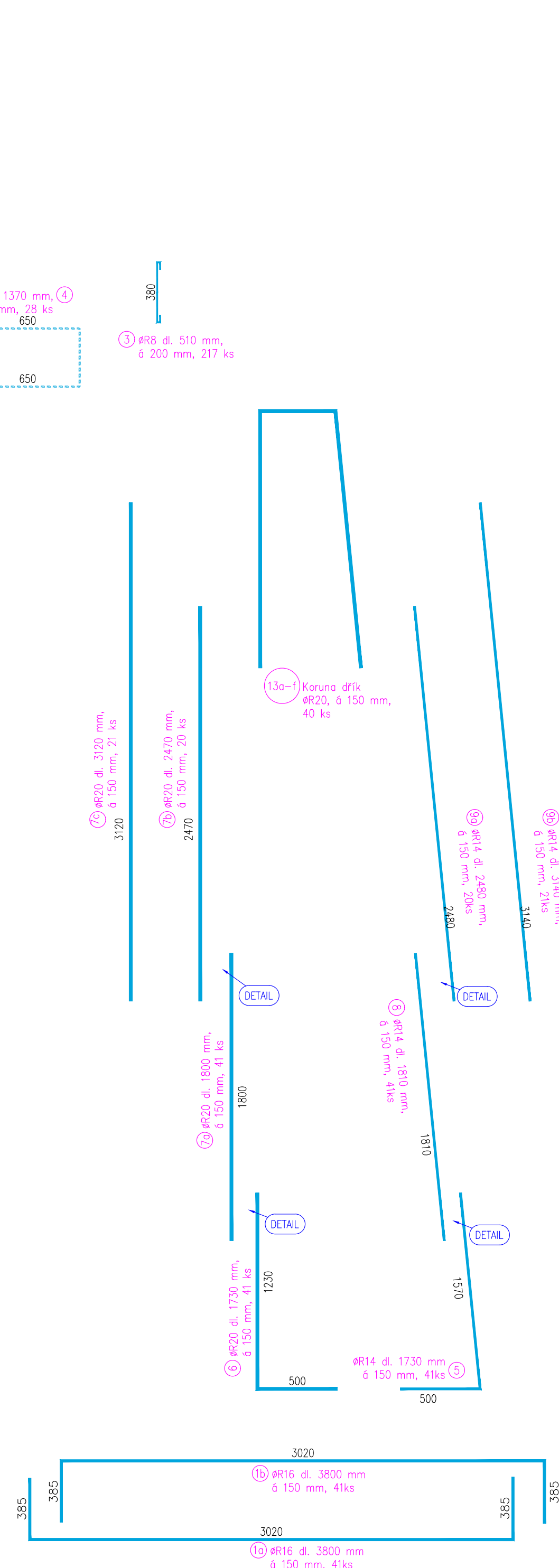
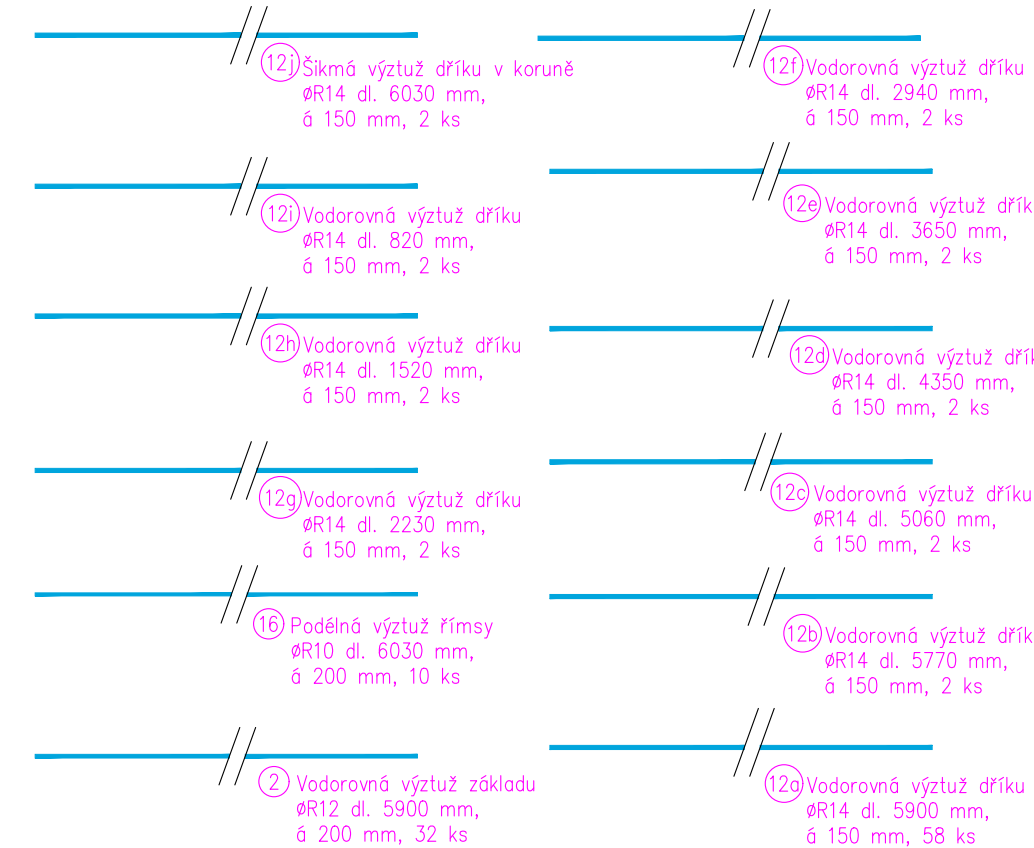
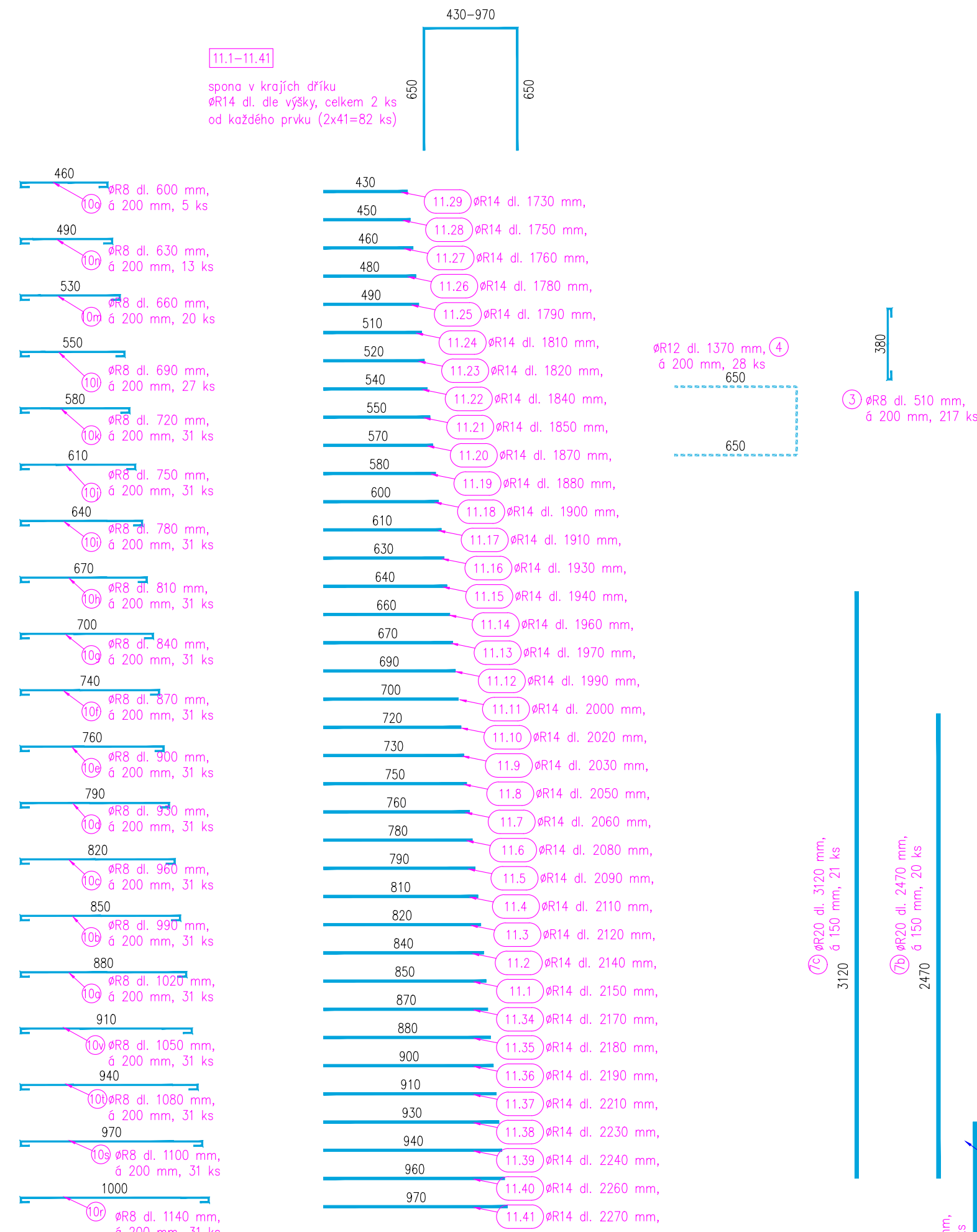
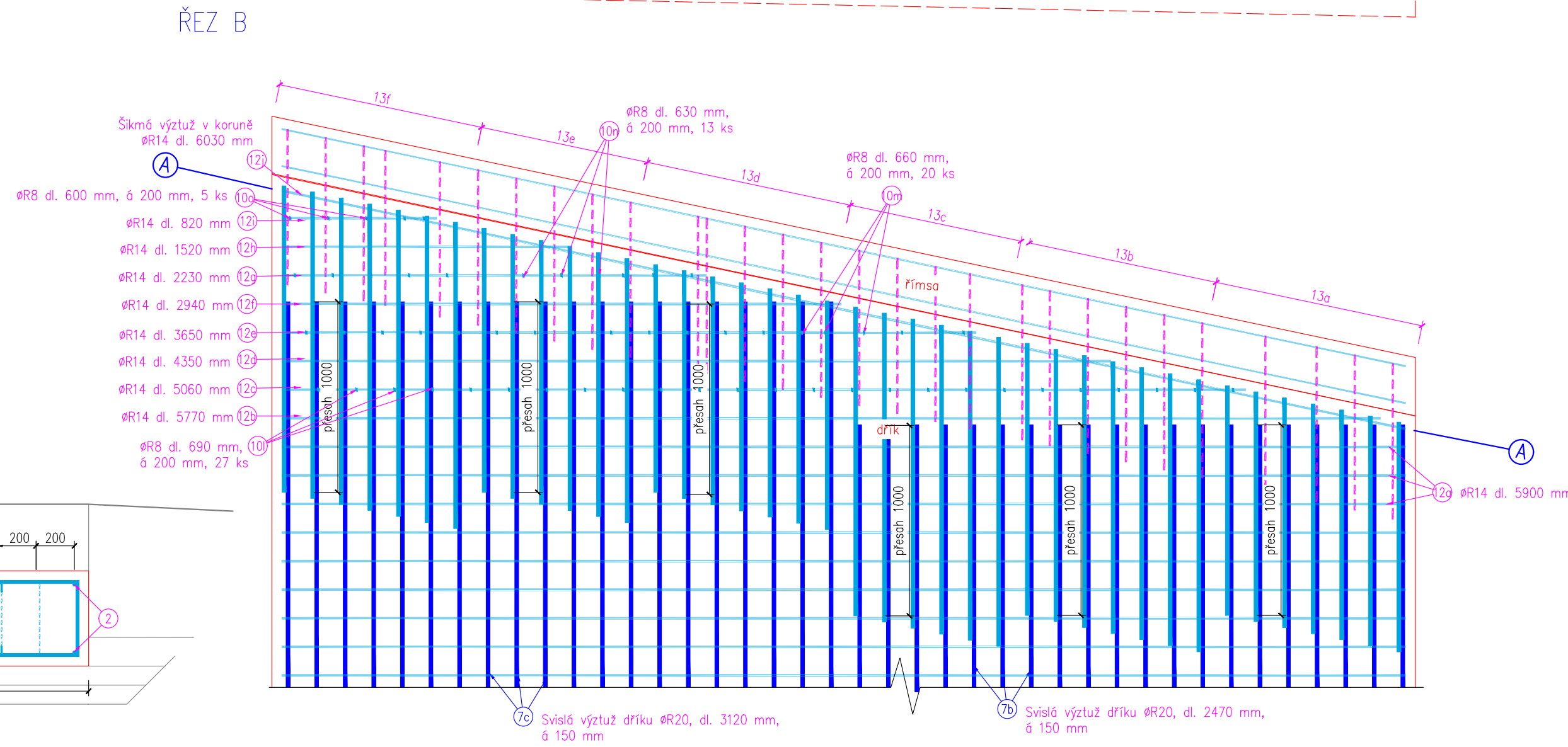
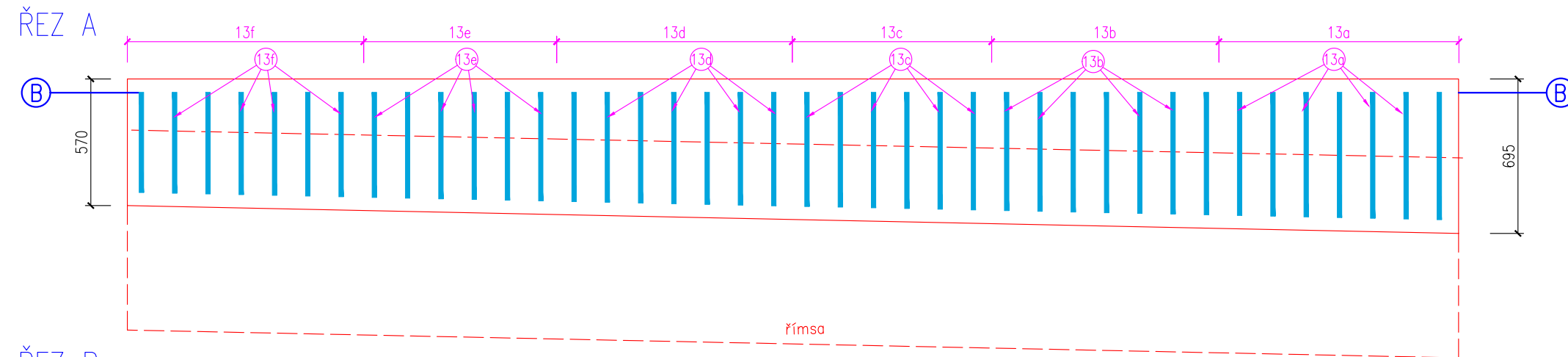
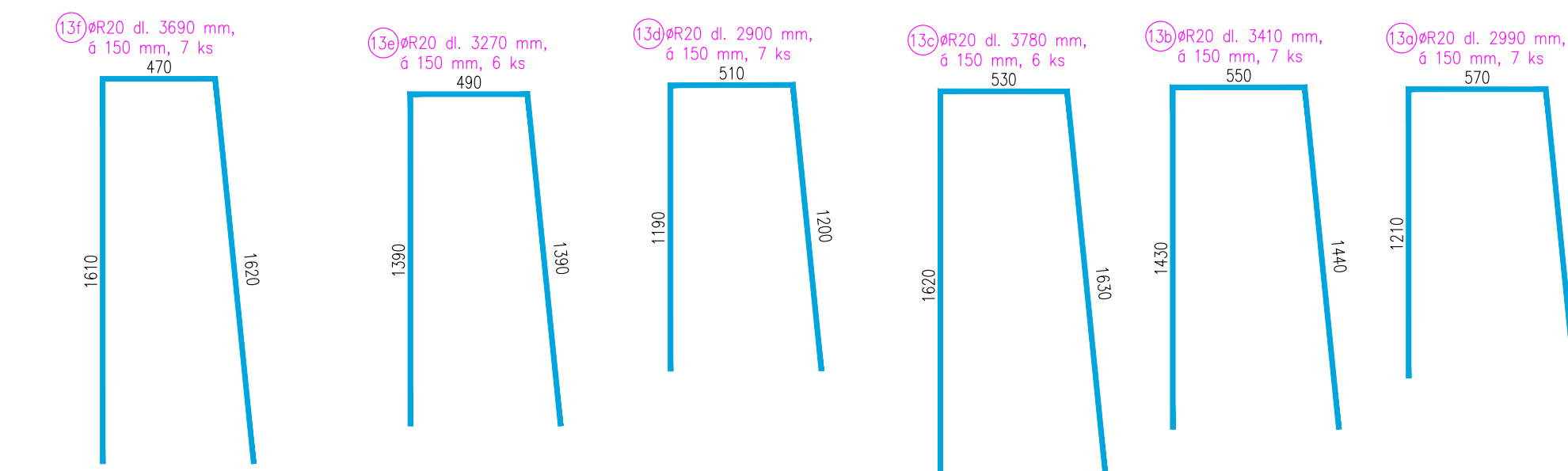
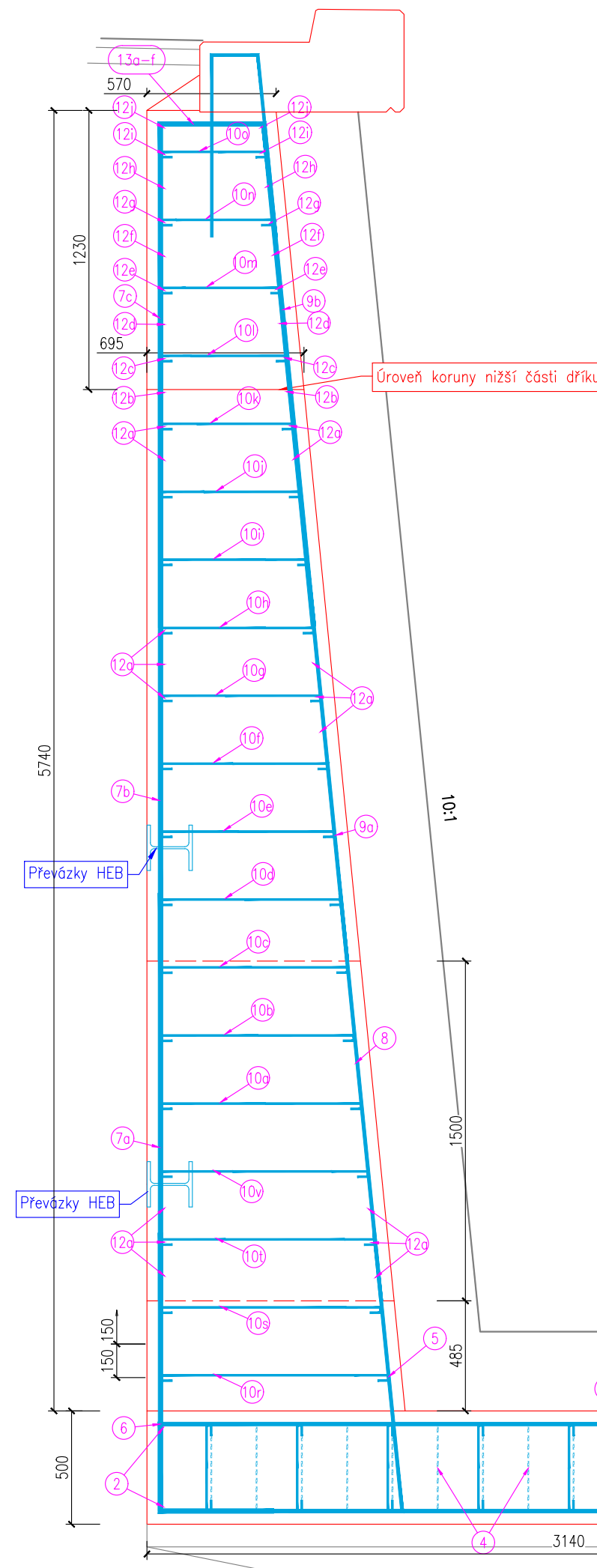
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy

ČSN EN ISO 14731 – Světelský dozor

ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů

ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů

ČSN EN 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu



Pozikla	Profil	Delka [m]	Početik pruža	Celovita delka de profilu [m]						
				OR8	OR10	OR12	OR14	OR16	OR20	
1a	OR16	3.80	41.0						155.80	
1b	OR16	3.80	41.0						155.80	
2	OR12	5.90	32.0							
3	OR8	0.51	217.0	110.67						
4	OR12	1.66	28.0				46.48			
5	OR14	1.73	41.0					70.93		
6	OR20	1.73	41.0						70.93	
7a	OR20	1.80	41.0						73.80	
7b	OR20	2.47	20.0						49.40	
7c	OR20	3.12	21.0						65.52	
8	OR14	1.81	41.0					74.21		
9a	OR14	2.48	20.0					49.80		
9b	OR14	3.14	21.0					65.94		
10r	OR8	1.14	31.0	35.34						
10s	OR8	1.10	31.0	34.10						
10t	OR8	1.08	31.0	33.48						
10u	OR8	1.05	31.0	32.55						
10va	OR8	1.02	31.0	31.62						
10v	OR8	0.99	31.0	30.69						
10c	OR8	0.96	31.0	29.76						
10d	OR8	0.93	31.0	28.83						
10e	OR8	0.90	31.0	27.90						
10f	OR8	0.87	31.0	26.97						
10g	OR8	0.84	31.0	26.04						
10h	OR8	0.81	31.0	25.11						
10i	OR8	0.78	31.0	24.18						
10j	OR8	0.75	31.0	23.25						
10k	OR8	0.72	31.0	22.32						
10l	OR8	0.69	27.0	18.83						
10m	OR8	0.66	20.0	13.20						
10n	OR8	0.63	13.0	6.19						
10o	OR8	0.60	10.0	3.00						
1141	OR14	2.27	2.0					4.54		
1140	OR14	2.26	2.0					4.52		
1139	OR14	2.24	2.0					4.48		
1138	OR14	2.23	2.0					4.46		
1137	OR14	2.21	2.0					4.42		
1136	OR14	2.19	2.0					4.38		
1135	OR14	2.18	2.0					4.36		
1134	OR14	2.17	2.0					4.34		
111	OR14	2.15	2.0					4.30		
112	OR14	2.14	2.0					4.28		
113	OR14	2.12	2.0					4.24		
114	OR14	2.11	2.0					4.22		
115	OR14	2.09	2.0					4.18		
116	OR14	2.08	2.0					4.16		
117	OR14	2.06	2.0					4.12		
118	OR14	2.05	2.0					4.10		
119	OR14	2.03	2.0					4.06		
1110	OR14	2.02	2.0					4.04		
1111	OR14	2.00	2.0					4.00		
1112	OR14	1.99	2.0					3.98		
1113	OR14	1.97	2.0					3.94		
1114	OR14	1.96	2.0					3.92		
1115	OR14	1.94	2.0					3.88		
1116	OR14	1.93	2.0					3.86		
1117	OR14	1.91	2.0					3.82		
1118	OR14	1.90	2.0					3.80		
1119	OR14	1.88	2.0					3.76		
1120	OR14	1.87	2.0					3.74		
1121	OR14	1.85	2.0					3.70		
1122	OR14	1.84	2.0					3.68		
1123	OR14	1.82	2.0					3.64		
1124	OR14	1.81	2.0					3.62		
1125	OR14	1.79	2.0					3.58		
1126	OR14	1.78	2.0					3.56		
1127	OR14	1.76	2.0					3.52		
1128	OR14	1.75	2.0					3.50		
1129	OR14	1.73	2.0					3.48		
12a	OR14	5.90	28.0					342.20		
12b	OR14	5.77	2.0					11.54		
12c	OR14	5.06	2.0					10.12		
12d	OR14	4.35	2.0					8.70		
12e	OR14	3.65	2.0					7.30		
12f	OR14	2.94	2.0					5.88		
12g	OR14	2.23	2.0					4.46		
12h	OR14	1.15	2.0					2.30		
12i	OR14	0.62	2.0					1.64		
1j	OR14	6.03	2.0					12.98		
13a	OR20	2.99	7.0						20.93	
13b	OR20	3.41	7.0						23.87	
13c	OR20	3.78	6.0						22.68	
13d	OR20	2.90	7.0						20.30	
13e	OR20	3.27	6.0						19.62	
13f	OR20	3.69	7.0						25.83	
Delka celikom de Ø				mm	585.83	0.00	235.28	815.04	311.60	362.88
Hmotnost celikom de Ø				kgm	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost de Ø				kg	231.4	0.00	289.9	989.2	492.3	970.4
Hmotnost oceli celikom				[kg]	2088.2					

DB 3
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

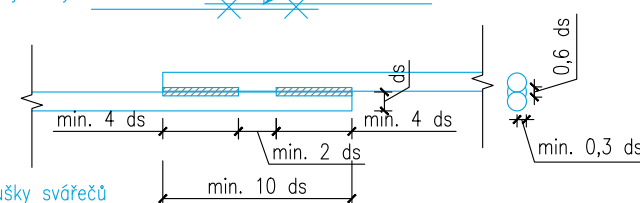
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

DETAIL 1:10

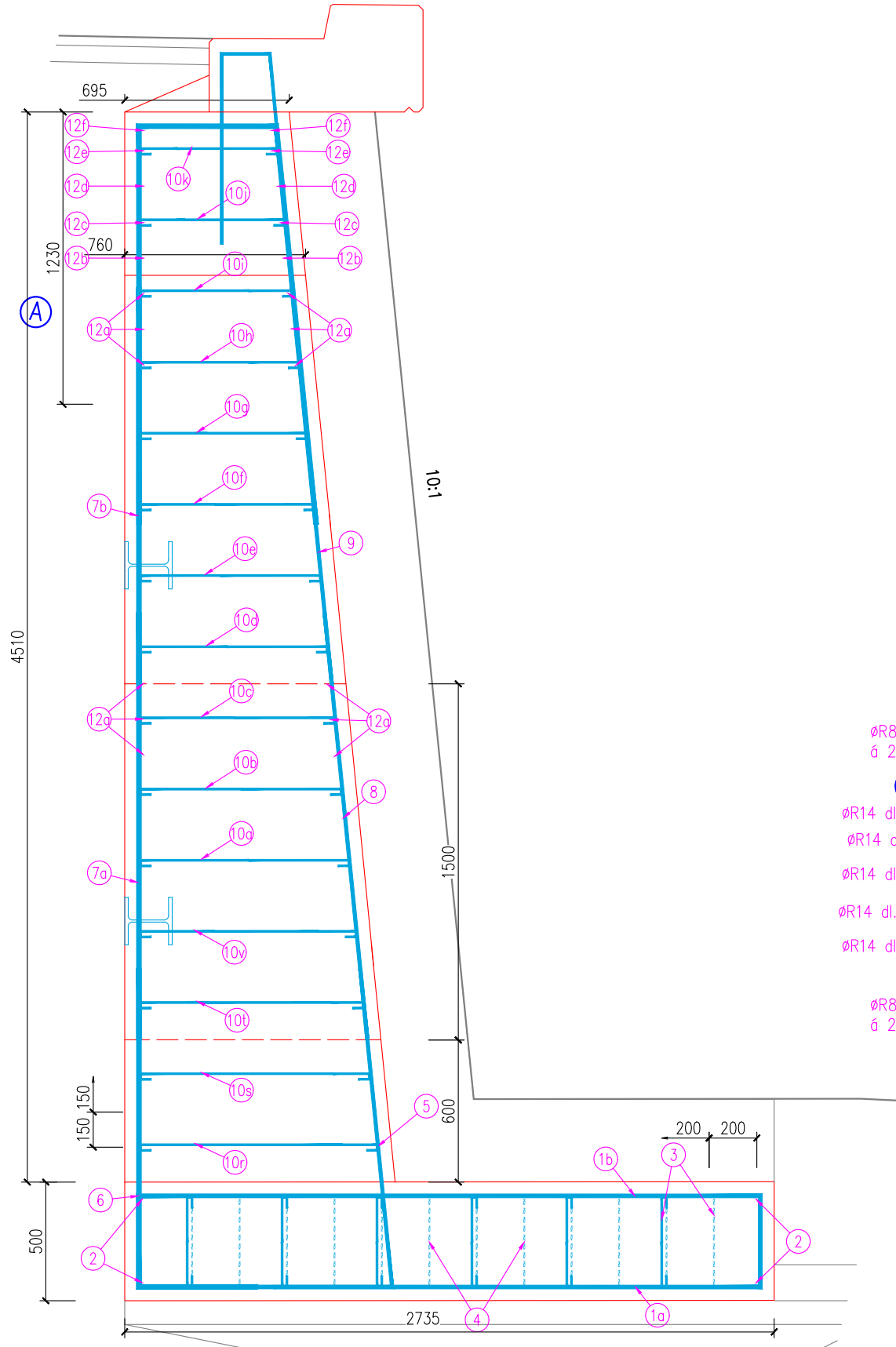
Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



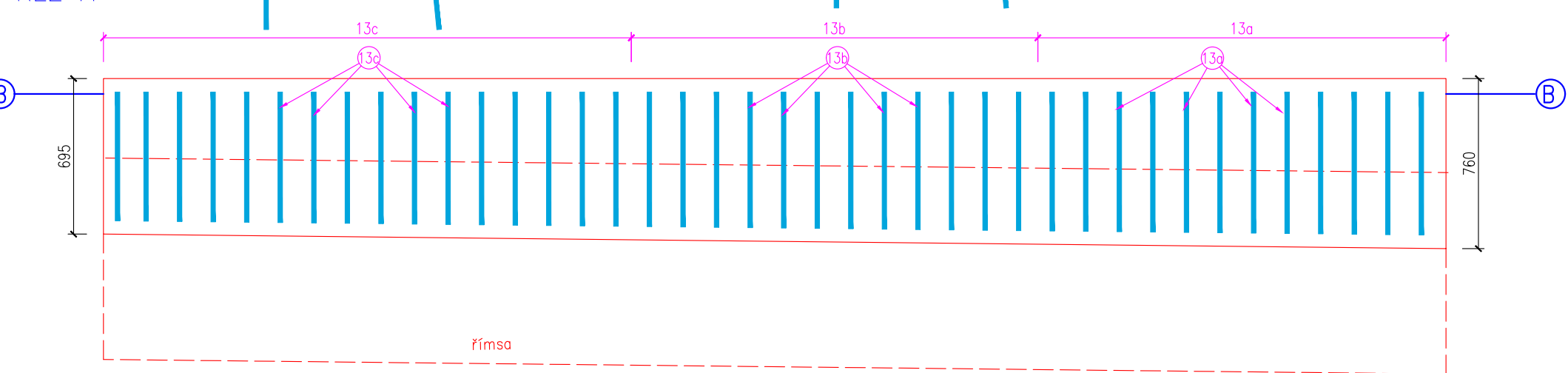
Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

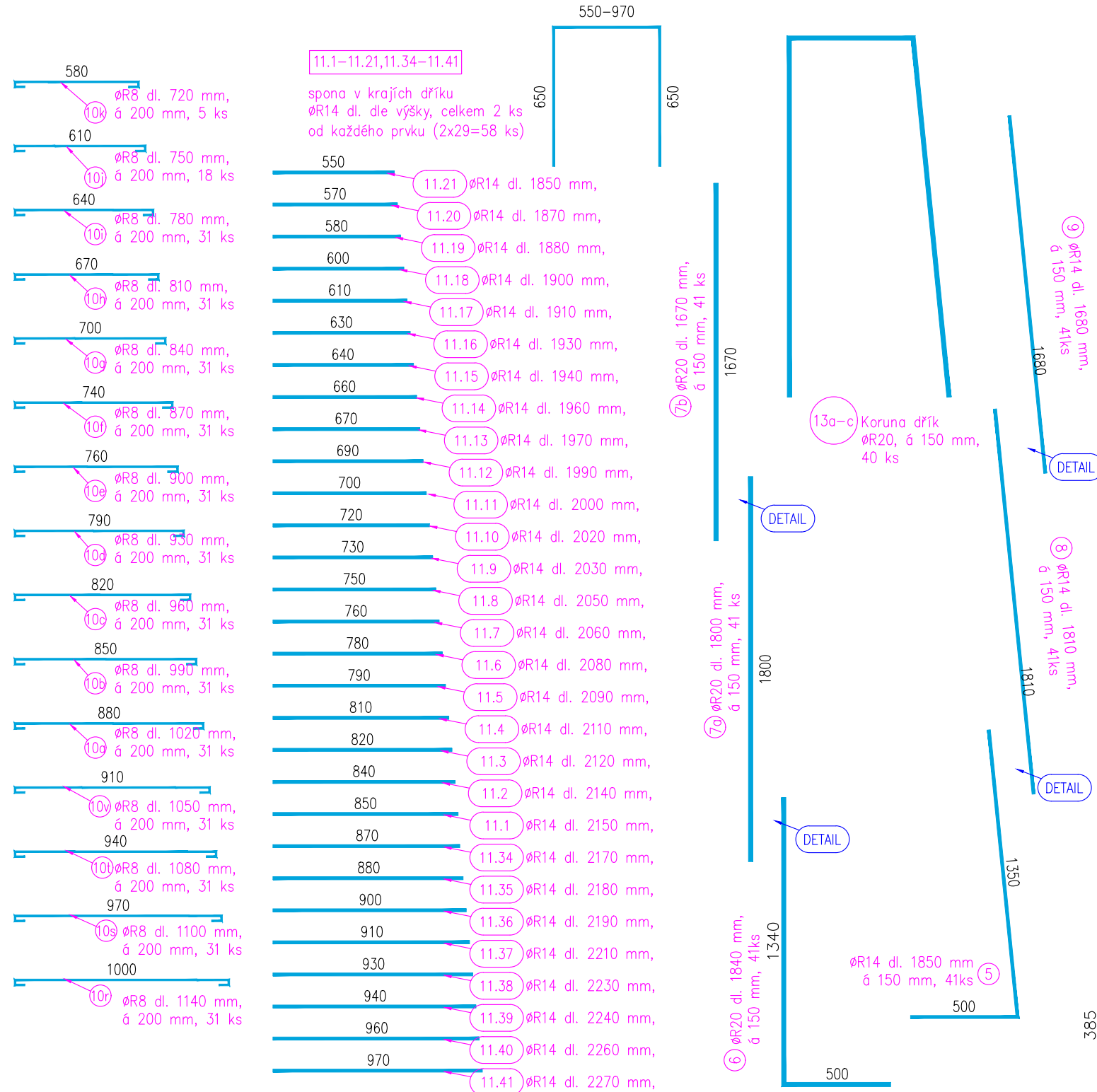
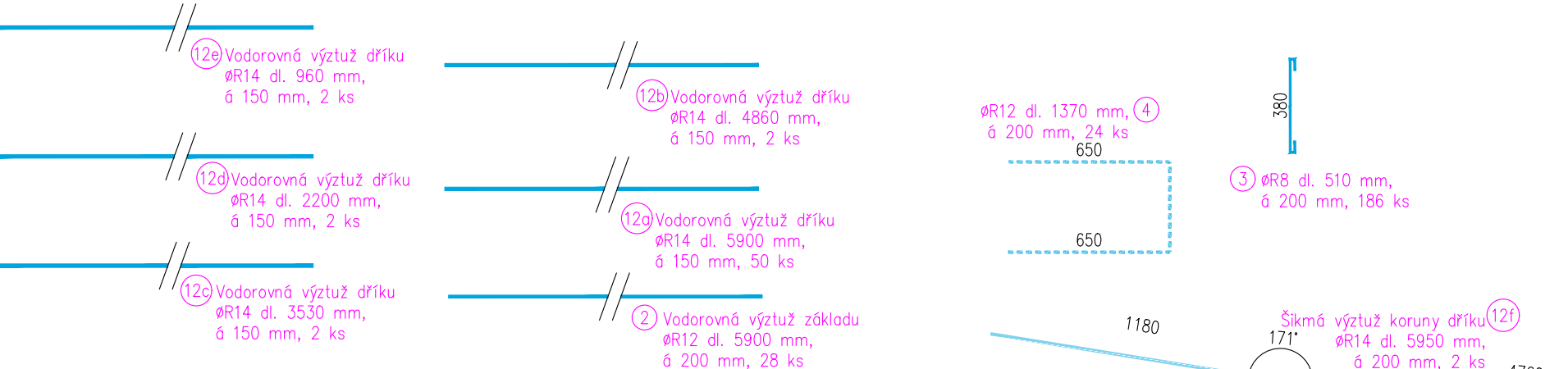
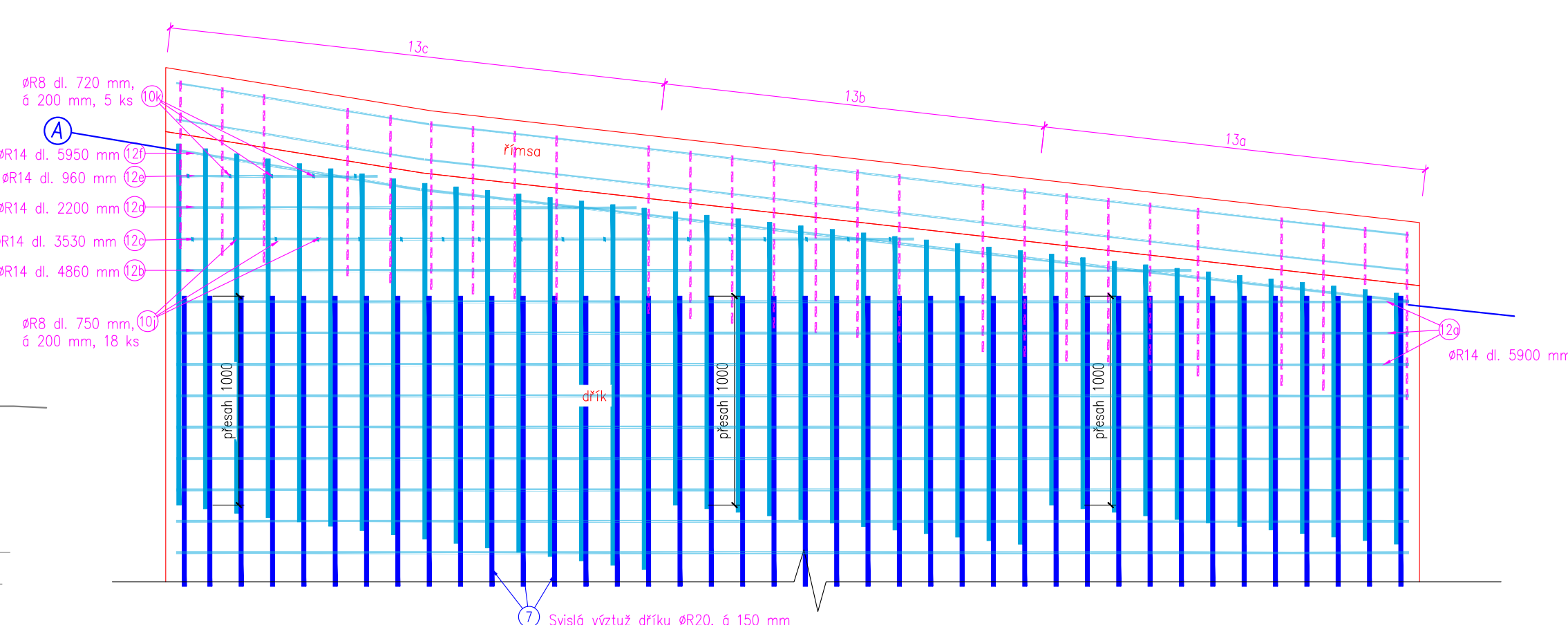
PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



ŘEZ B

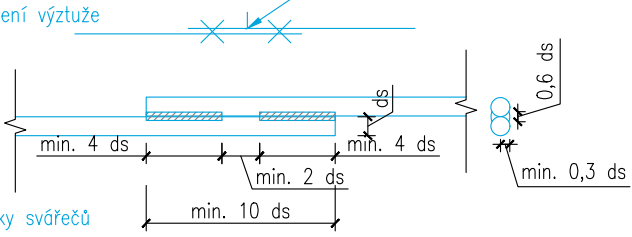
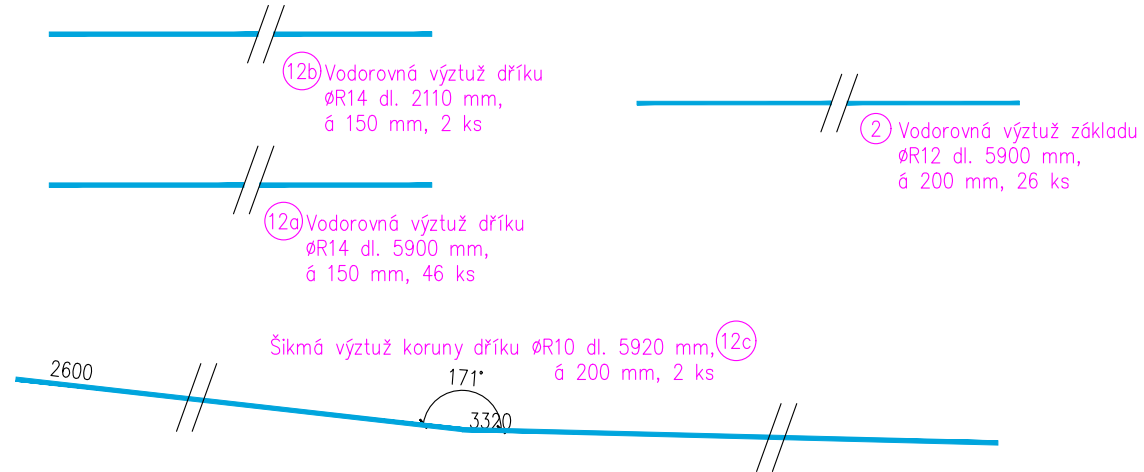
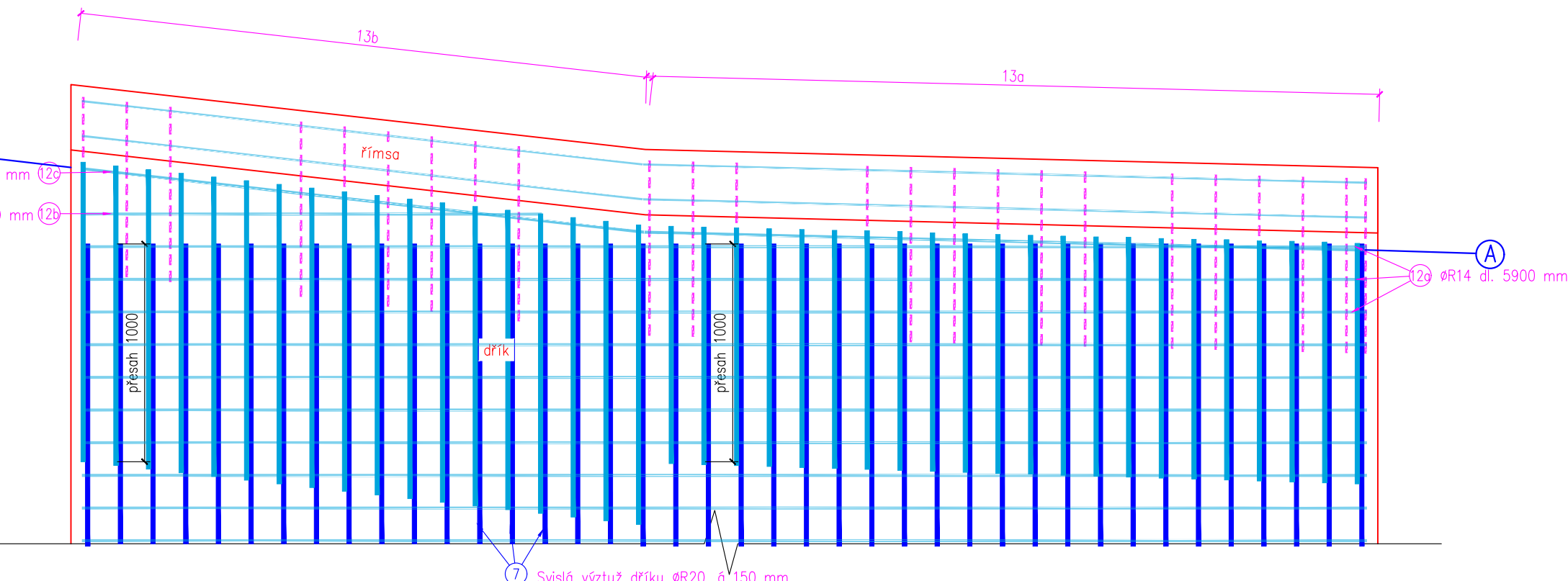
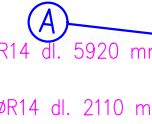
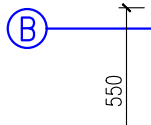
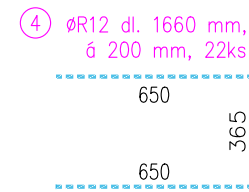
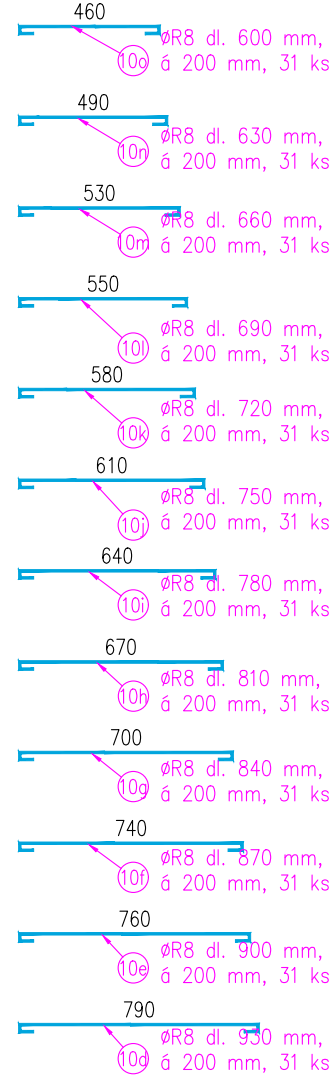
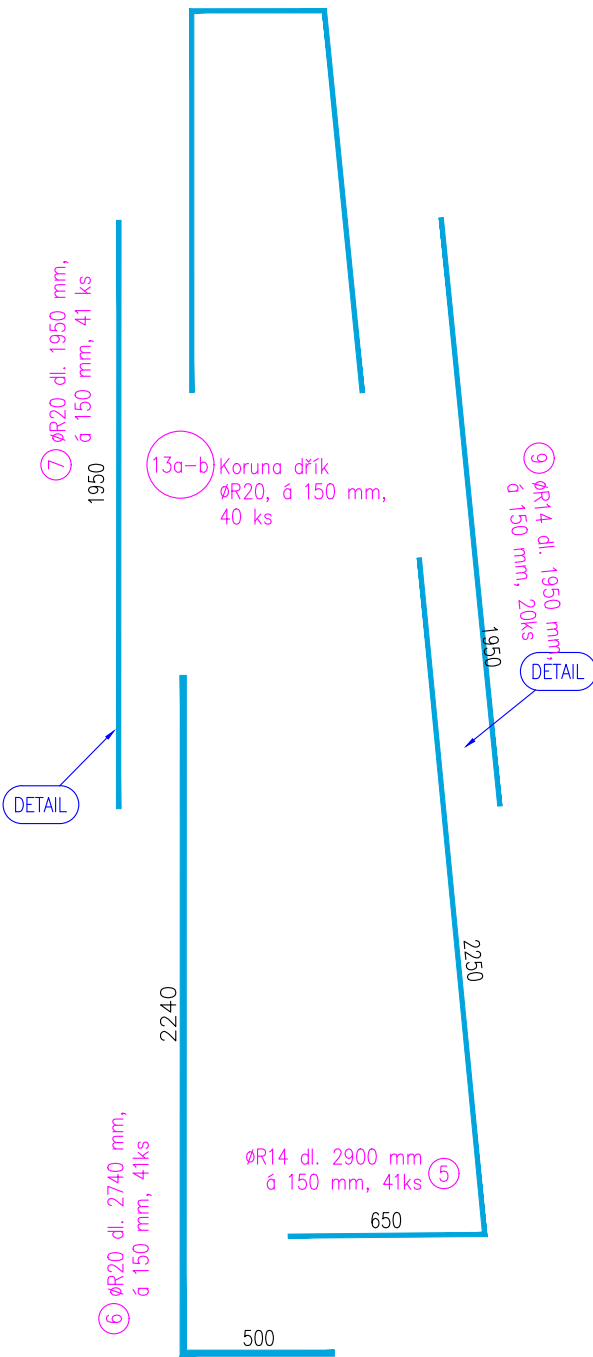
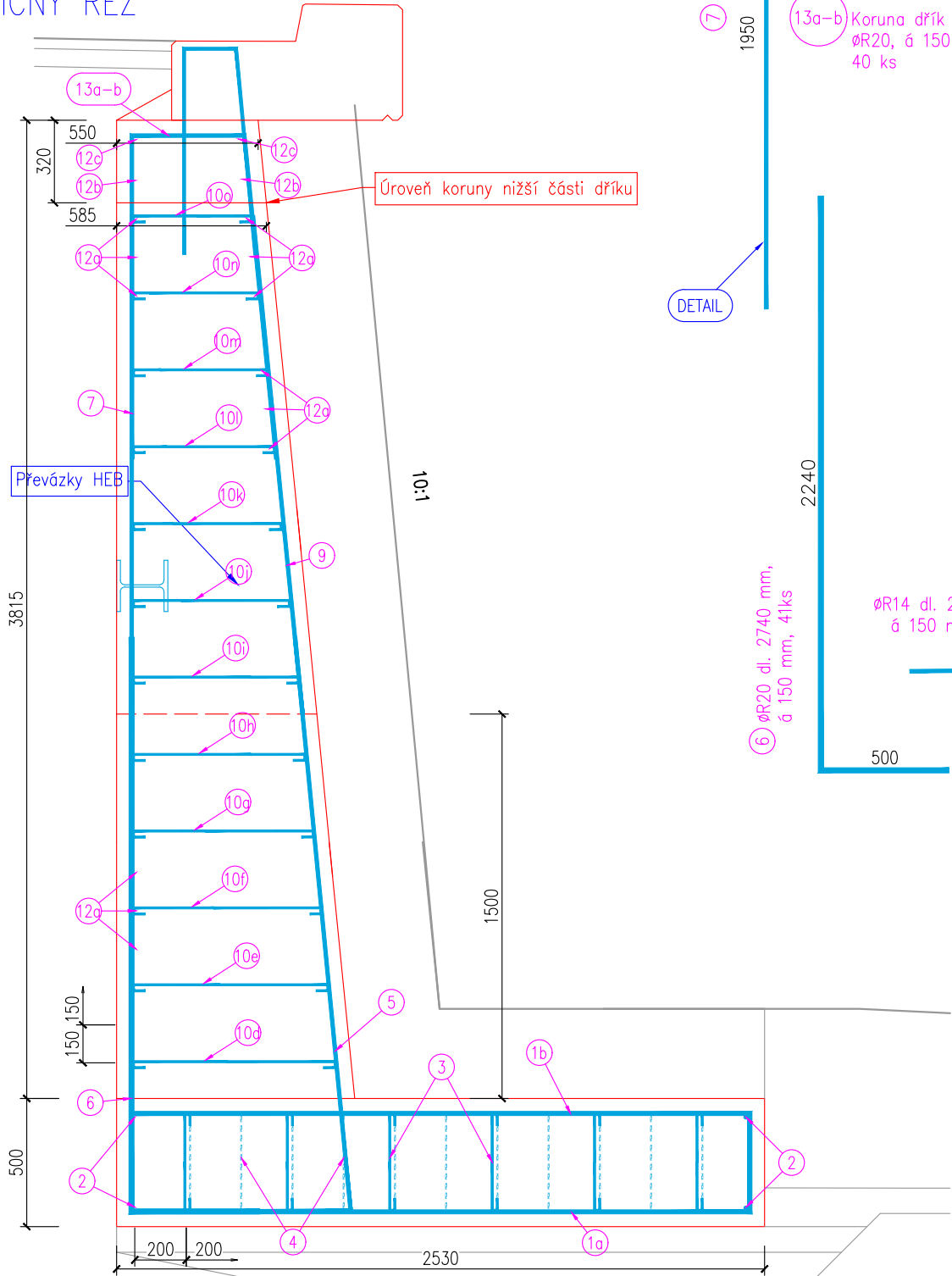


Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka díle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	3.40	41.0					139.40		
1.b	ØR16	3.40	41.0					139.40		
2	ØR12	5.90	28.0			165.20				
3	ØR8	0.51	186.0	94.86						
4	ØR12	1.37	24.0			32.88				
5	ØR14	1.85	41.0				75.85			
6	ØR20	1.84	41.0						75.44	
7.a	ØR20	1.80	41.0						73.80	
7.b	ØR20	1.67	41.0						68.47	
8	ØR14	1.81	41.0				74.21			
9	ØR14	1.68	41.0				68.88			
10r	ØR8	1.14	31.0	35.34						
10s	ØR8	1.10	31.0	34.10						
10t	ØR8	1.08	31.0	33.48						
10v	ØR8	1.05	31.0	32.55						
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62						
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69						
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76						
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18						
10j	ØR8	0.75	18.0	13.50						
10k	ØR8	0.72	5.0	3.60						
11.41	ØR14	2.27	2.0				4.54			
11.40	ØR14	2.26	2.0				4.52			
11.39	ØR14	2.24	2.0				4.48			
11.38	ØR14	2.23	2.0				4.46			
11.37	ØR14	2.21	2.0				4.42			
11.36	ØR14	2.19	2.0				4.38			
11.35	ØR14	2.18	2.0				4.36			
11.34	ØR14	2.17	2.0				4.34			
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30			
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28			
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24			
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22			
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18			
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16			
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
12.a	ØR14	5.90	50.0				295.00			
12.b	ØR14	4.86	2.0				9.72			
12.c	ØR14	3.53	2.0				7.06			
12.d	ØR14	2.20	2.0				4.40			
12.e	ØR14	0.96	2.0				1.92			
12.f	ØR14	5.95	2.0				11.90			
13.a	ØR20	3.05	12.0						36.60	
13.b	ØR20	3.43	12.0						41.16	
13.c	ØR20	4.07	16.0						65.12	
Délka celkem díle Ø				[m]	498.53	0.00	198.08	668.54	278.80	360.59
Jednotková hmotnost díle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost díle Ø				[kg]	196.9	0.0	175.9	808.9	440.5	890.7
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2512.9					

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařčů min. 10 ds
 ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
 ČSN EN ISO 14731 – Svařčeský dozor
 ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výtěžku do betonu

Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	3.19	41.0						
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79	
2	ØR12	5.90	26.0			153.40			
3	ØR8	0.51	186.0	94.86					
4	ØR12	1.66	22.0			36.52			
5	ØR14	2.90	41.0				118.90		
6	ØR20	2.74	41.0						112.34
7	ØR20	1.95	41.0						79.95
9	ØR14	1.95	20.0				39.00		
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97					
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04					
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11					
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18					
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25					
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32					
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39					
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46					
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53					
10o	ØR8	0.60	31.0	18.60					
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.09	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.1	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92		
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88		
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86		
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82		
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80		
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76		
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74		
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70		
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68		
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64		
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62		
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58		
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56		
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52		
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50		
11.29	ØR14	1.73	2.0				3.46		
11.30	ØR14	1.72	2.0				3.44		
12a	ØR14	5.90	46.0				271.40		
12b	ØR14	2.11	2.0				4.22		
12c	ØR14	5.92	2.0				11.84		
13a	ØR20	2.67	22.0						58.74
13b	ØR20	3.20	18.0						57.60
Délka celkem dle Ø				[m]	379.44	0.00	189.92	536.08	261.58
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	149.9	0.0	168.6	648.7	413.3
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2142.8				

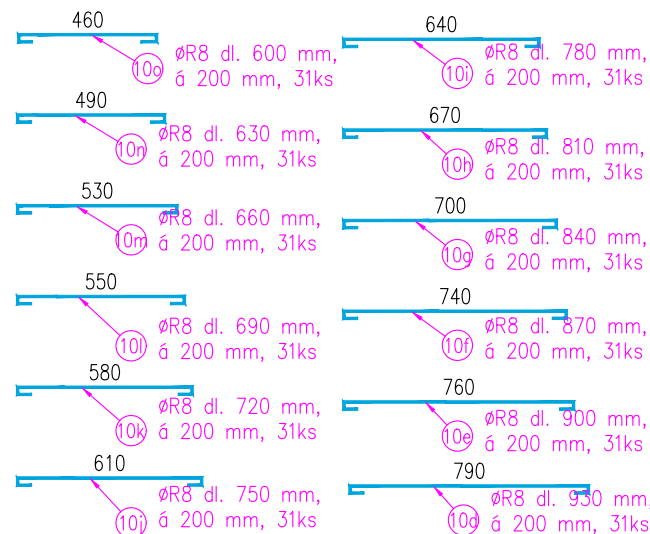
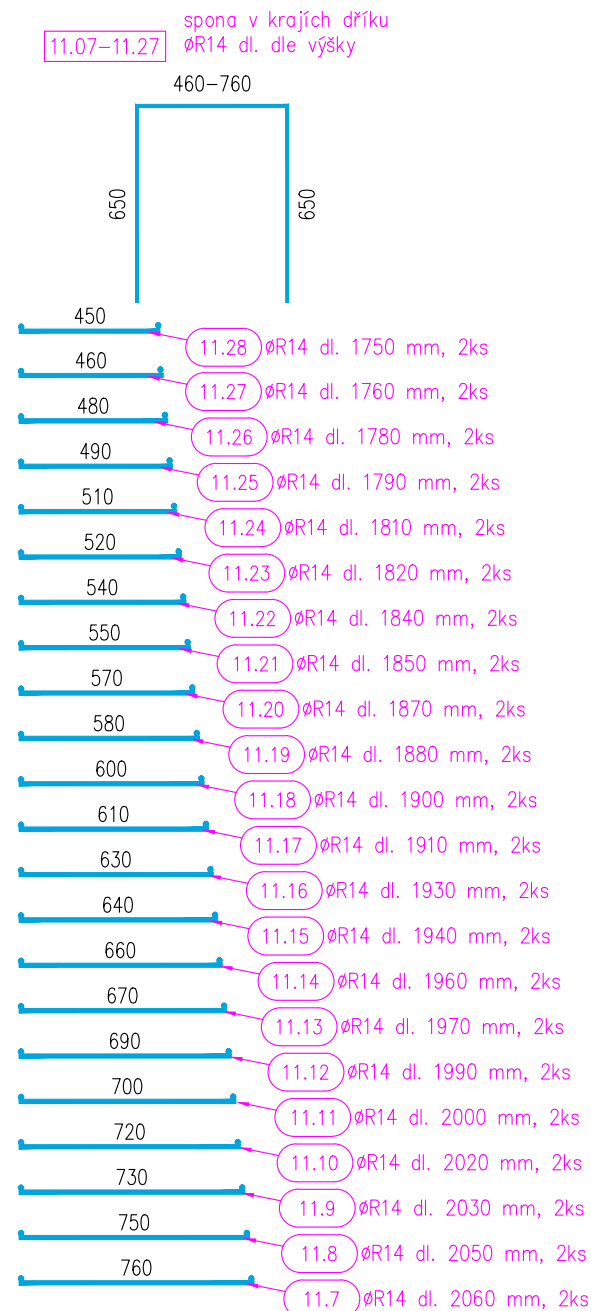
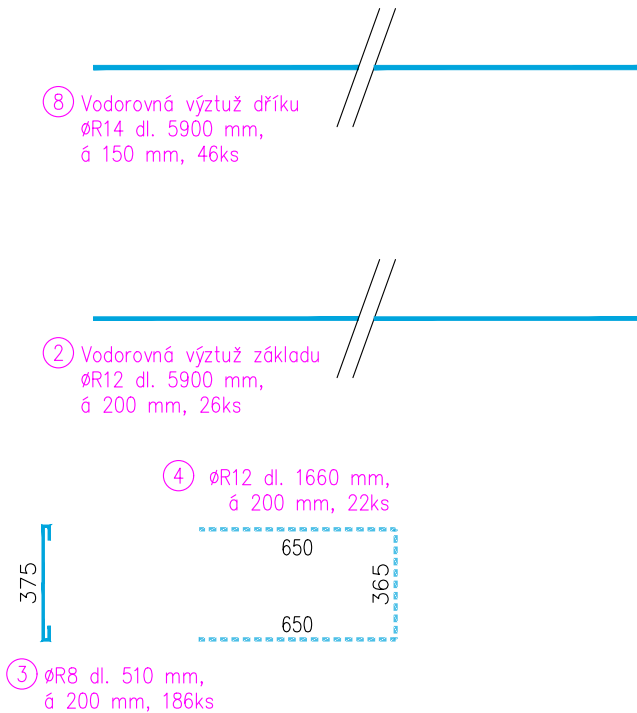
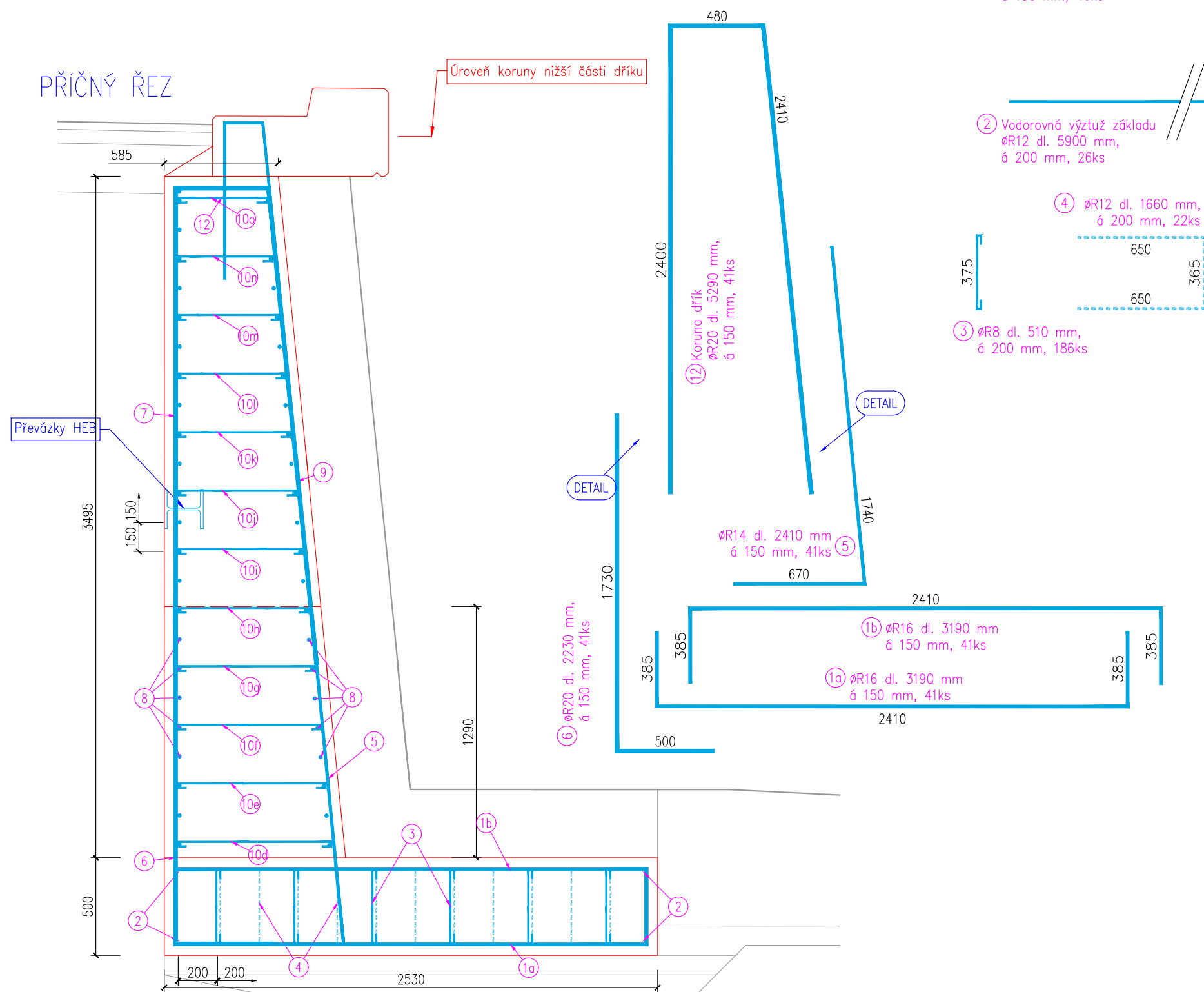
DB 5
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

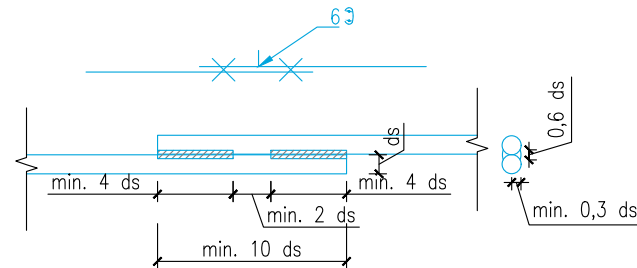
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	3.19	41.0					130.79		
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79		
2	ØR12	5.90	26.0			153.40				
3	ØR8	0.51	186.0	94.86						
4	ØR12	1.66	22.0			36.52				
5	ØR14	2.41	41.0				98.81			
6	ØR20	2.23	41.0						91.43	
8	ØR14	5.90	46.0				271.40			
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18						
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25						
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32						
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39						
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46						
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53						
10o	ØR8	0.60	31.0	18.60						
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68			
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64			
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62			
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58			
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56			
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52			
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50			
12	ØR20	5.29	41.0						216.89	
Délka celkem dle Ø				[m]	379.44	0.00	189.92	454.03	261.58	308.32
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	149.9	0.0	168.6	549.4	413.3	761.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2042.8					

DETAIL 1:10

Přepřátový svar přesahem oboustranný nosný
 ds – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

- ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
- ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
- ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
- ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

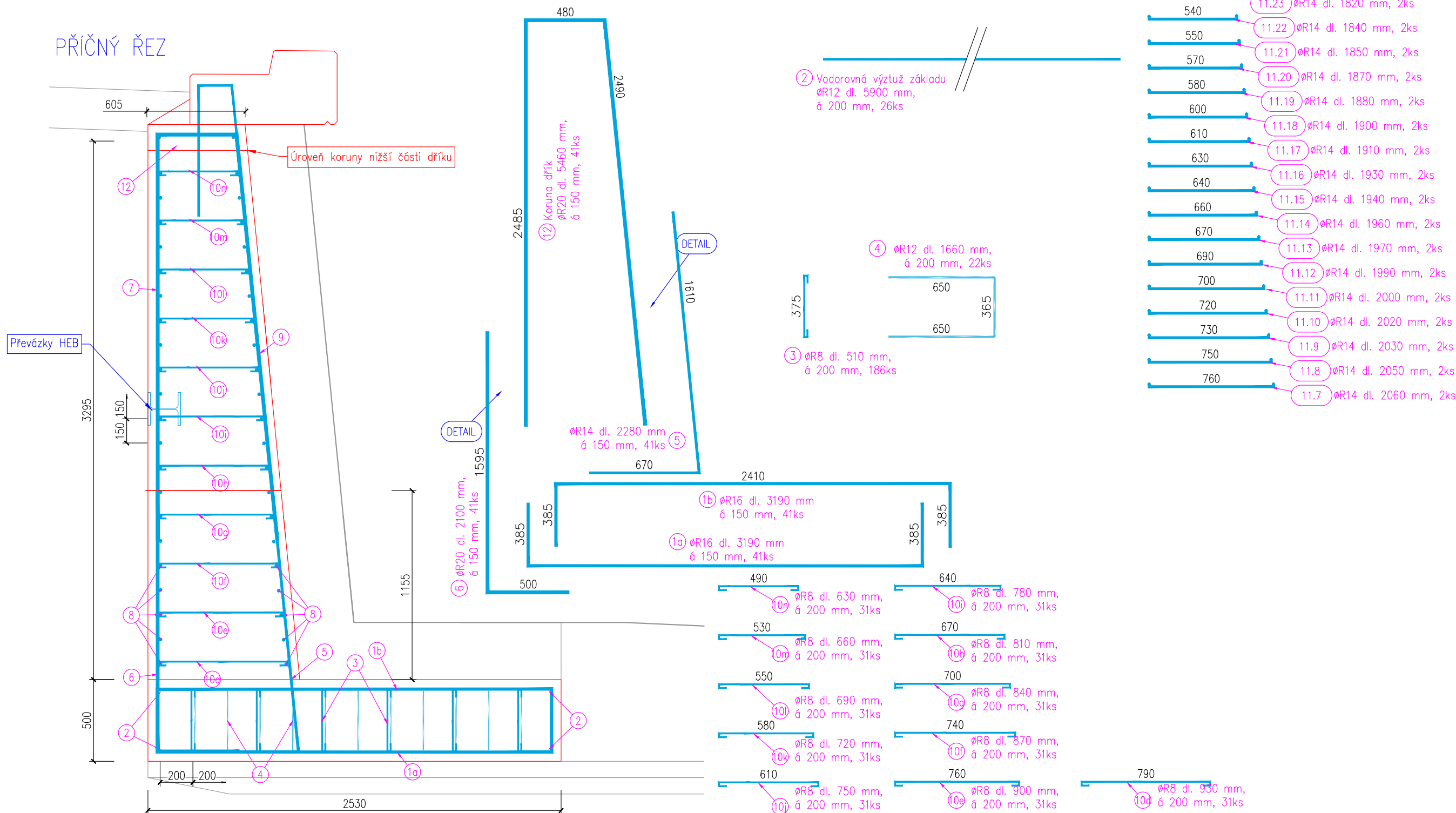
DB 6, 7
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

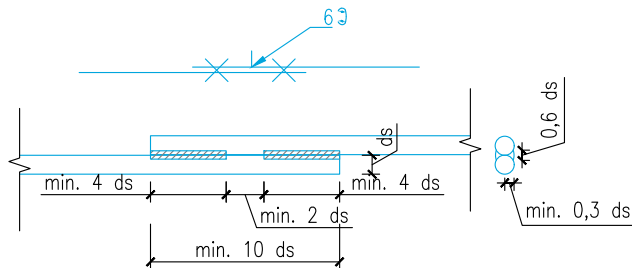
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 2 DILATAČNÍM BLOKŮM									
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	3.19	41.0					130.79	
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79	
2	ØR12	5.90	26.0			153.40			
3	ØR8	0.51	186.0	94.86					
4	ØR12	1.66	22.0			36.52			
5	ØR14	2.28	41.0				93.48		
6	ØR20	2.10	41.0						86.10
8	ØR14	5.90	44.0				259.60		
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97					
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04					
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11					
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18					
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25					
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32					
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39					
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46					
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53					
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92		
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88		
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86		
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82		
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80		
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76		
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74		
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70		
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68		
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64		
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62		
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58		
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56		
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52		
12	ØR20	5.46	41.0						223.86
Délka celkem dle Ø [m]				360.84	0.00	189.92	433.40	261.58	309.96
Jednotková hmotnost dle Ø [kg/m]				0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø [kg]				142.5	0.0	168.6	524.4	413.3	765.6
Hmotnost oceli celkem [kg]				2014.4					

DETAIL 1:10

Přepřátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

- ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
- ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
- ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
- ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

DB 8, 9
2x dl. 6000 mm

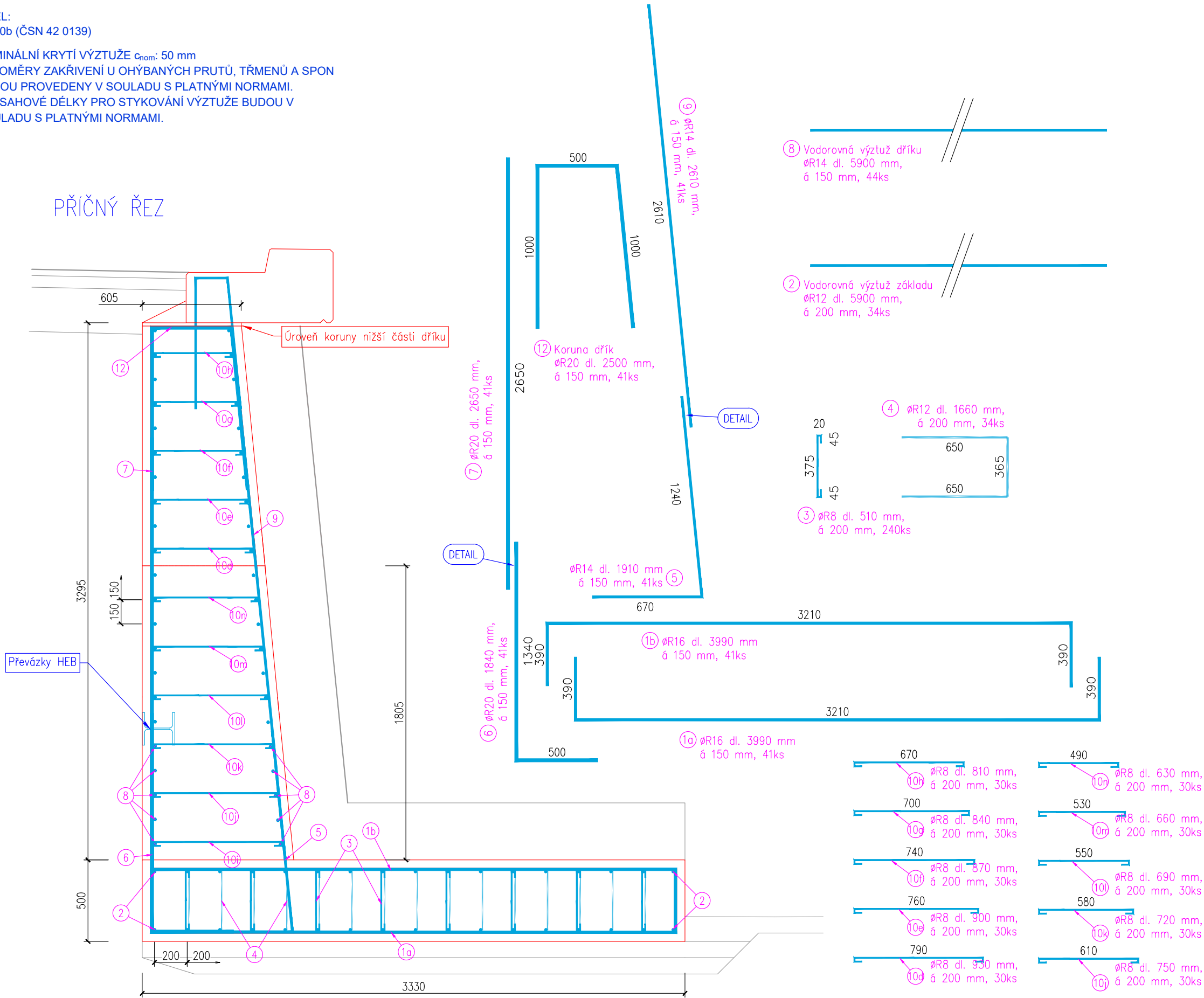
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

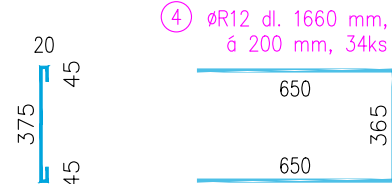
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

PŘÍČNÝ ŘEZ



⑧ Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 5900 mm,
á 150 mm, 44ks

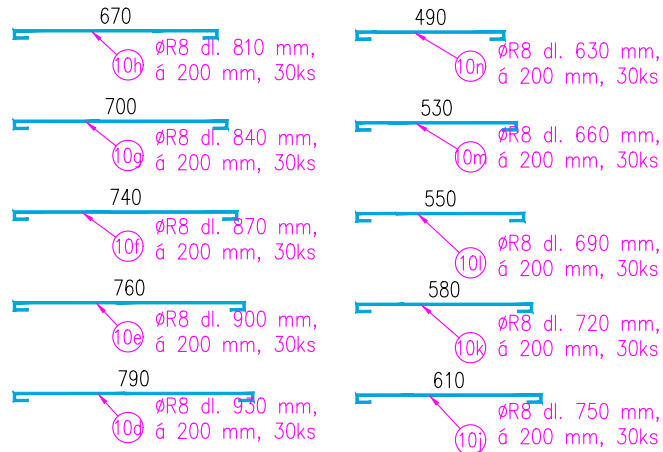
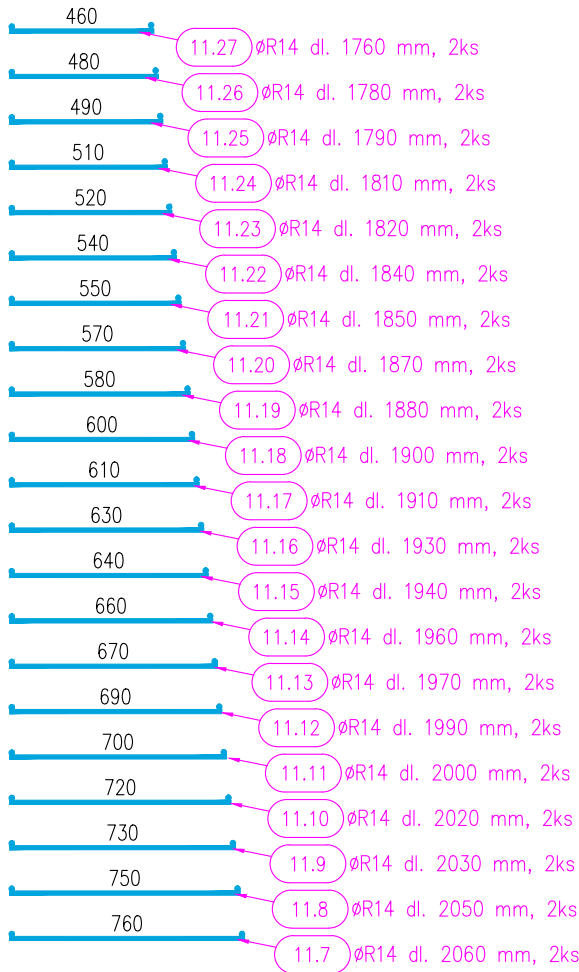
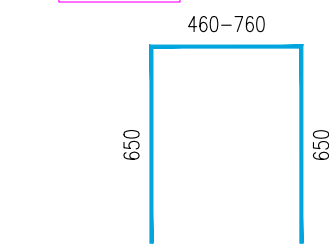
② Vodorovná výztuž základu
ØR12 dl. 5900 mm,
á 200 mm, 34ks



③ ØR8 dl. 510 mm,
á 200 mm, 240ks

④ ØR12 dl. 1660 mm,
á 200 mm, 34ks

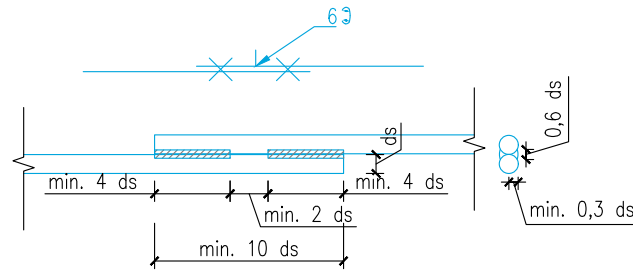
11.07–11.27 spona v krajích dříku
ØR14 dl. dle výšky



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 2 DILATAČNÍM BLOKŮM									
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	3.99	41.0					163.59	
1.b	ØR16	3.99	41.0					163.59	
2	ØR12	5.90	34.0			200.60			
3	ØR8	0.51	240.0	122.40					
4	ØR12	1.66	34.0			56.44			
5	ØR14	1.91	41.0				78.31		
6	ØR20	1.84	41.0						75.44
7	ØR20	2.65	41.0						108.65
8	ØR14	5.90	44.0				259.60		
9	ØR14	2.61	41.0				107.01		
10d	ØR8	0.93	30.0	27.90					
10e	ØR8	0.90	30.0	27.00					
10f	ØR8	0.87	30.0	26.10					
10g	ØR8	0.84	30.0	25.20					
10h	ØR8	0.81	30.0	24.30					
10i	ØR8	0.78	30.0	23.40					
10j	ØR8	0.75	30.0	22.50					
10k	ØR8	0.72	30.0	21.60					
10l	ØR8	0.69	30.0	20.70					
10m	ØR8	0.66	30.0	19.80					
10n	ØR8	0.63	30.0	18.90					
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92		
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88		
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86		
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82		
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80		
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76		
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74		
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70		
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68		
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64		
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62		
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58		
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56		
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52		
12	ØR14	2.50	41.0				102.50		
Délka celkem dle Ø				[m]	379.80	0.00	257.04	627.74	327.18
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	150.0	0.0	228.3	759.6	516.9
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2109.5				

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

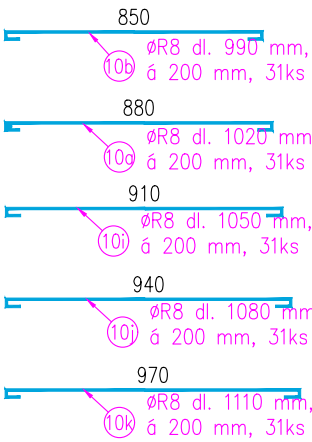
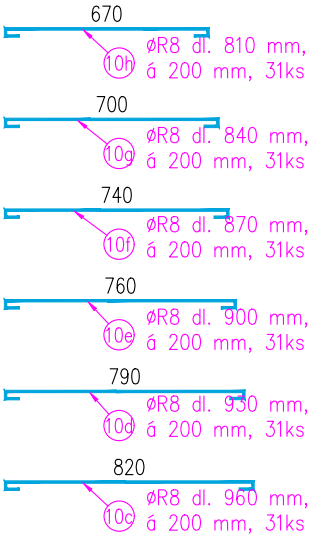
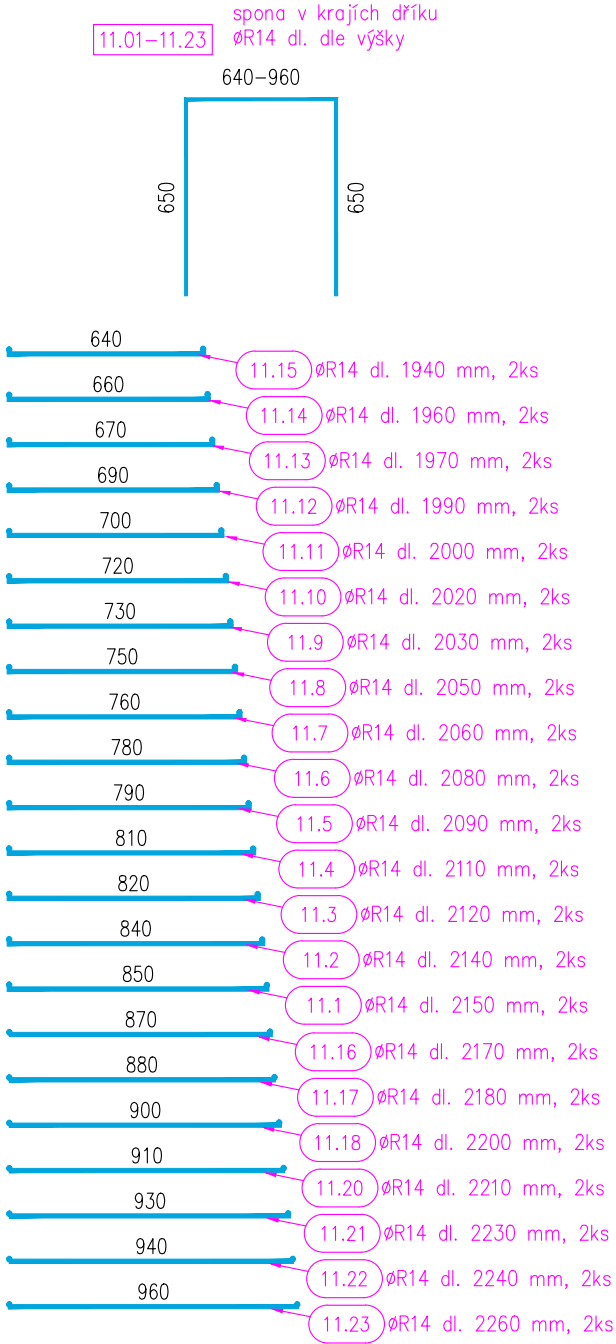
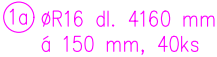
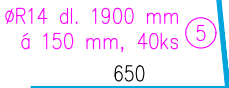
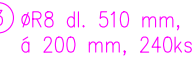
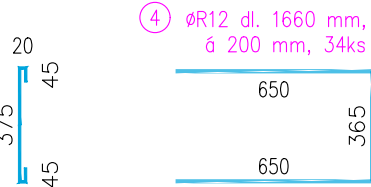
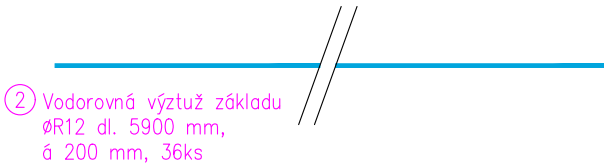
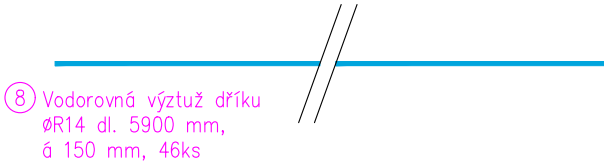
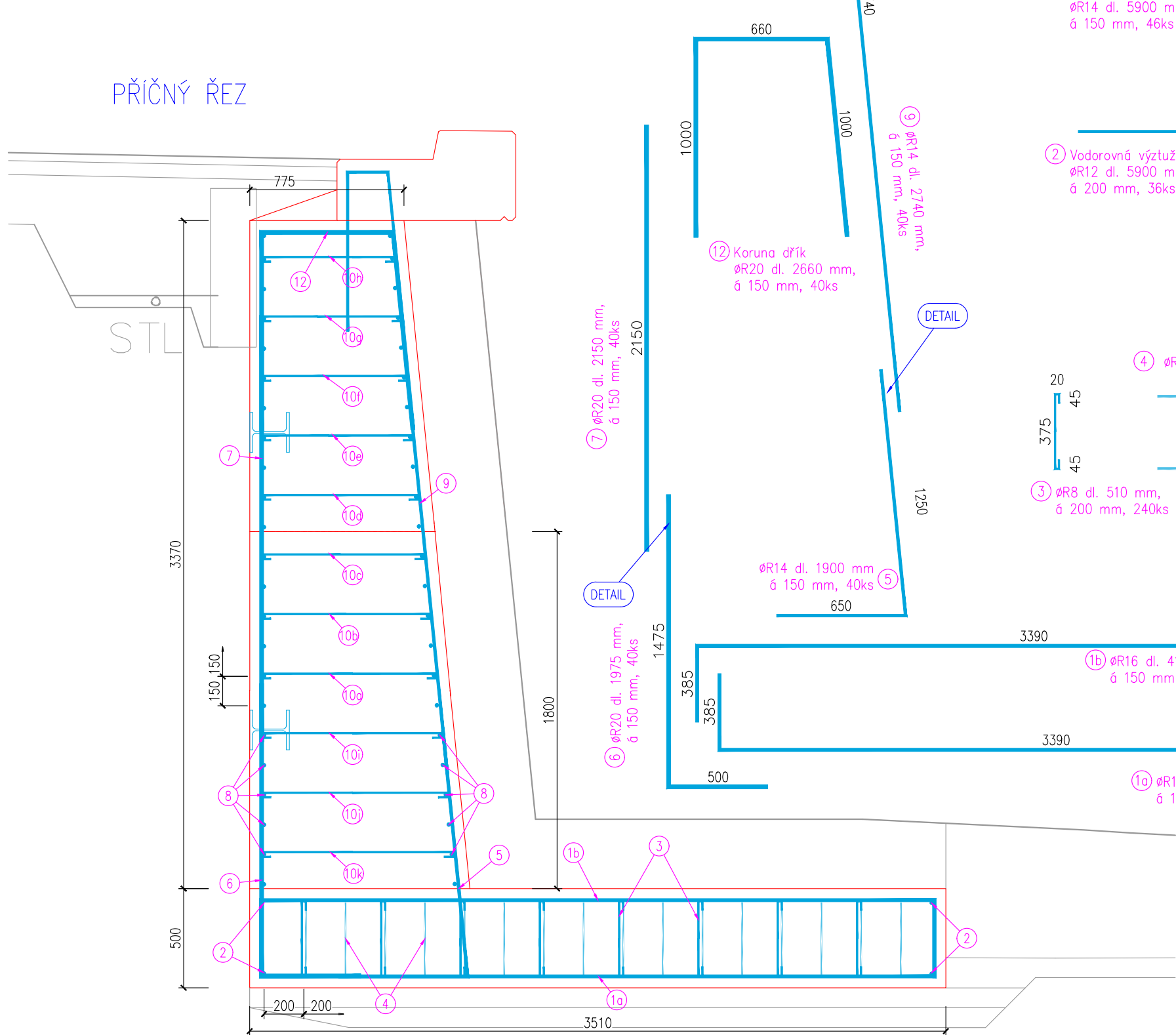
DB 10, 11, 12
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

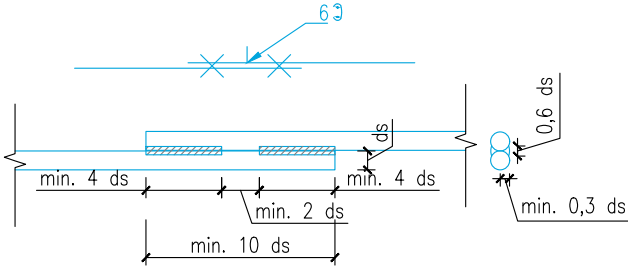
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 3 DILATAČNÍM BLOKŮM									
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	4.16	40.0					166.40	
1.b	ØR16	4.16	40.0					166.40	
2	ØR12	5.90	36.0			212.40			
3	ØR8	0.51	240.0	122.40					
4	ØR12	1.66	34.0			56.44			
5	ØR14	1.90	40.0				76.00		
6	ØR20	1.98	40.0						79.00
7	ØR20	2.15	40.0						86.00
8	ØR14	5.90	46.0				271.40		
9	ØR14	2.74	40.0				109.60		
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62					
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69					
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76					
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97					
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04					
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11					
10i	ØR8	1.05	31.0	32.55					
10j	ØR8	1.08	31.0	33.48					
10k	ØR8	1.11	31.0	34.41					
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30		
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28		
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24		
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22		
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18		
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16		
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92		
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88		
11.16	ØR14	2.17	2.0				4.34		
11.17	ØR14	2.18	2.0				4.36		
11.18	ØR14	2.20	2.0				4.40		
11.20	ØR14	2.21	2.0				4.42		
11.21	ØR14	2.23	2.0				4.46		
11.22	ØR14	2.24	2.0				4.48		
11.23	ØR14	2.26	2.0				4.52		
12	ØR20	2.66	40.0						106.40
Délka celkem dle Ø				[m]	449.76	0.00	268.84	549.40	332.80
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	177.7	0.0	238.7	664.8	525.8
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2277.4				

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářecích
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

DB 13
dl. 6000 mm

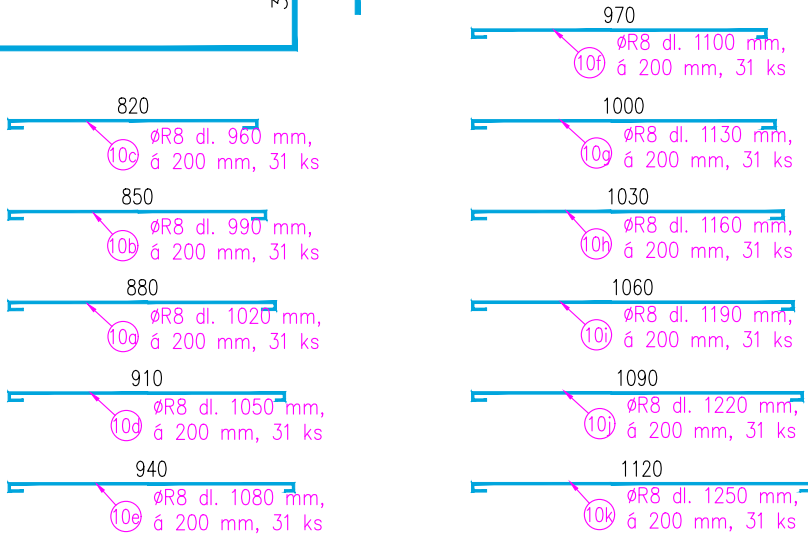
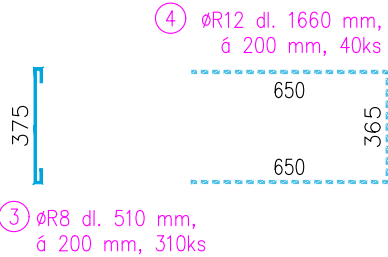
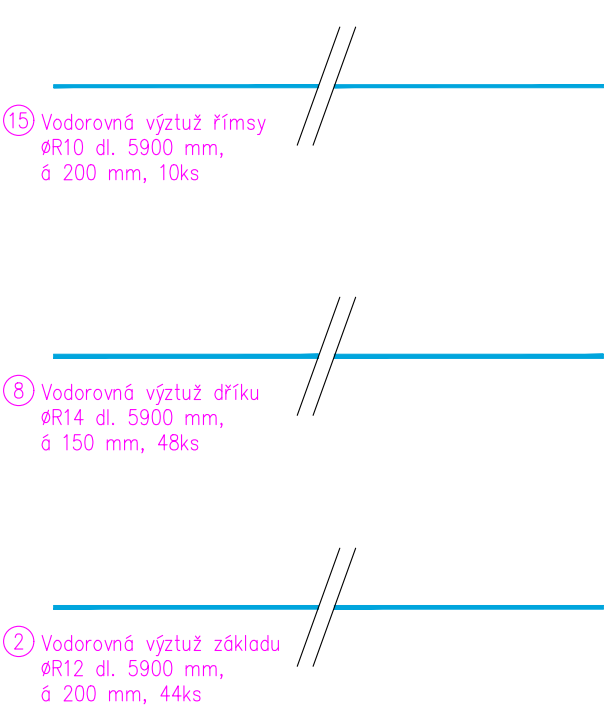
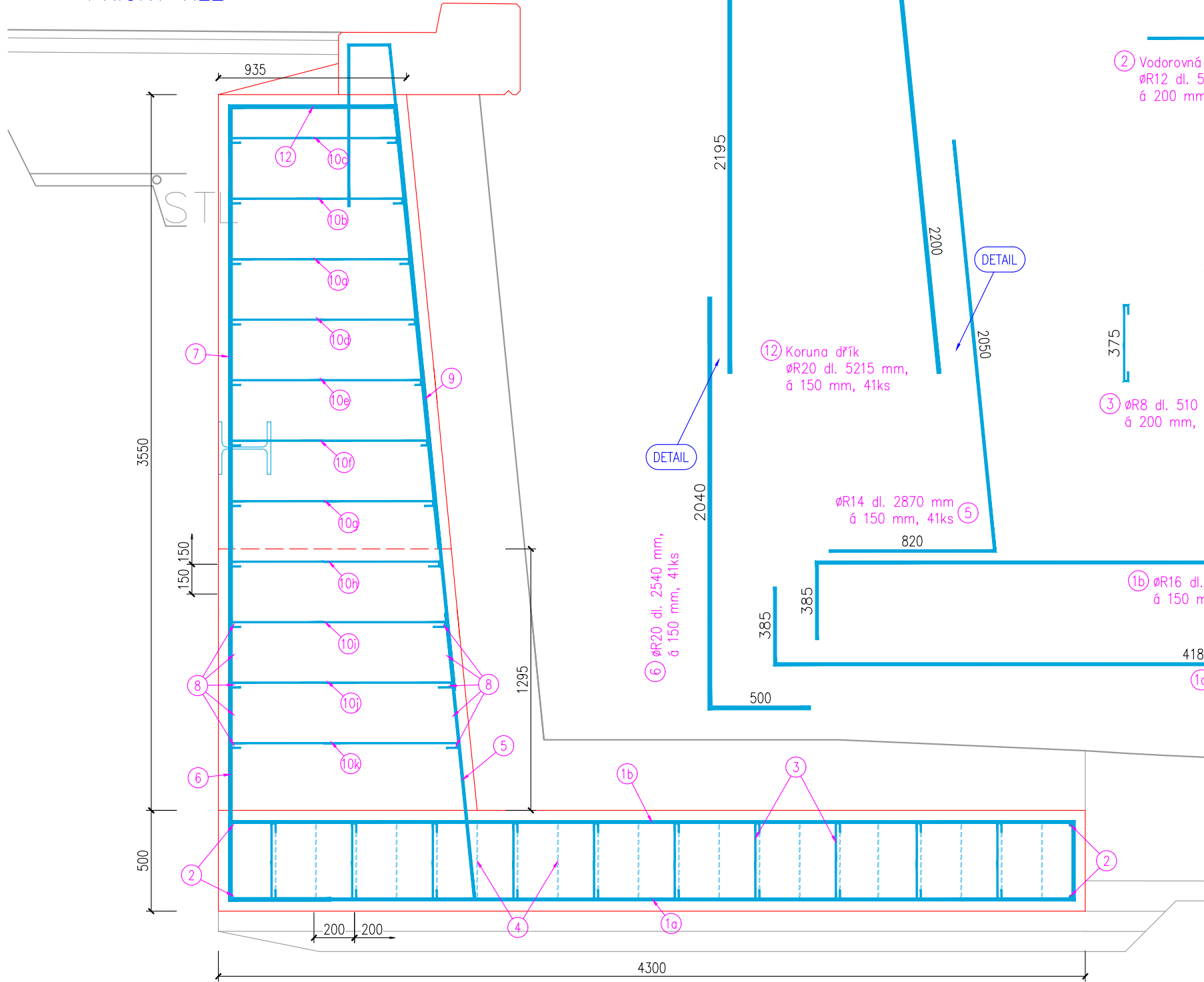
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

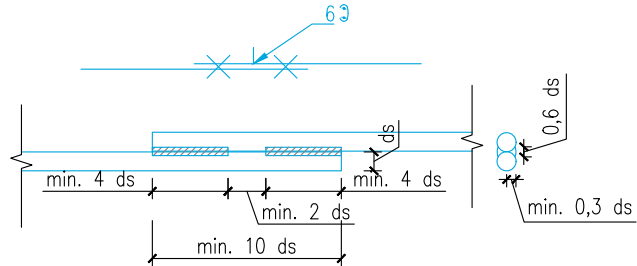
PŘÍČNÝ ŘEZ



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	4.96	41.0					203.36	
1.b	ØR16	4.96	41.0					203.36	
2	ØR12	5.90	44.0			259.60			
3	ØR8	0.51	310.0	158.10					
4	ØR12	1.66	40.0			66.40			
5	ØR14	2.87	41.0				117.67		
6	ØR20	2.54	41.0						104.14
8	ØR14	5.90	48.0				283.20		
10a	ØR8	0.88	31.0	27.28					
10b	ØR8	0.85	31.0	26.35					
10c	ØR8	0.82	31.0	25.42					
10d	ØR8	0.91	31.0	28.21					
10e	ØR8	0.94	31.0	29.14					
10f	ØR8	0.97	31.0	30.07					
10g	ØR8	1.00	31.0	31.00					
10h	ØR8	1.03	31.0	31.93					
10i	ØR8	1.06	31.0	32.86					
10j	ØR8	1.09	31.0	33.79					
10k	ØR8	1.12	31.0	34.72					
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30		
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28		
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24		
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22		
11.5	ØR14	2.17	2.0				4.34		
11.6	ØR14	2.18	2.0				4.36		
11.7	ØR14	2.20	2.0				4.40		
11.8	ØR14	2.21	2.0				4.42		
11.9	ØR14	2.23	2.0				4.46		
11.10	ØR14	2.24	2.0				4.48		
11.11	ØR14	2.26	2.0				4.52		
11.12	ØR14	2.27	2.0				4.54		
11.13	ØR14	2.28	2.0				4.56		
11.14	ØR14	2.30	2.0				4.60		
11.15	ØR14	2.31	2.0				4.62		
11.16	ØR14	2.33	2.0				4.66		
11.17	ØR14	2.34	2.0				4.68		
11.18	ØR14	2.36	2.0				4.72		
11.19	ØR14	2.37	2.0				4.74		
11.20	ØR14	2.39	2.0				4.78		
11.21	ØR14	2.40	2.0				4.80		
11.22	ØR14	2.42	2.0				4.84		
11.23	ØR14	2.43	2.0				4.86		
12	ØR20	5.22	41.0						213.82
Délka celkem dle Ø [m]				488.87	0.00	326.00	505.29	406.72	317.96
Jednotková hmotnost dle Ø [kg/m]				0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø [kg]				193.1	0.0	289.5	611.4	642.6	785.3
Hmotnost oceli celkem [kg]				2521.9					

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN
ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

DB 14
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

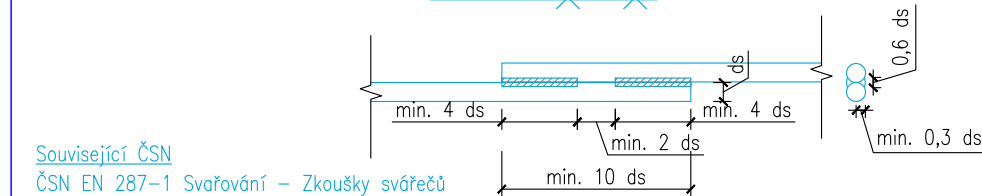
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

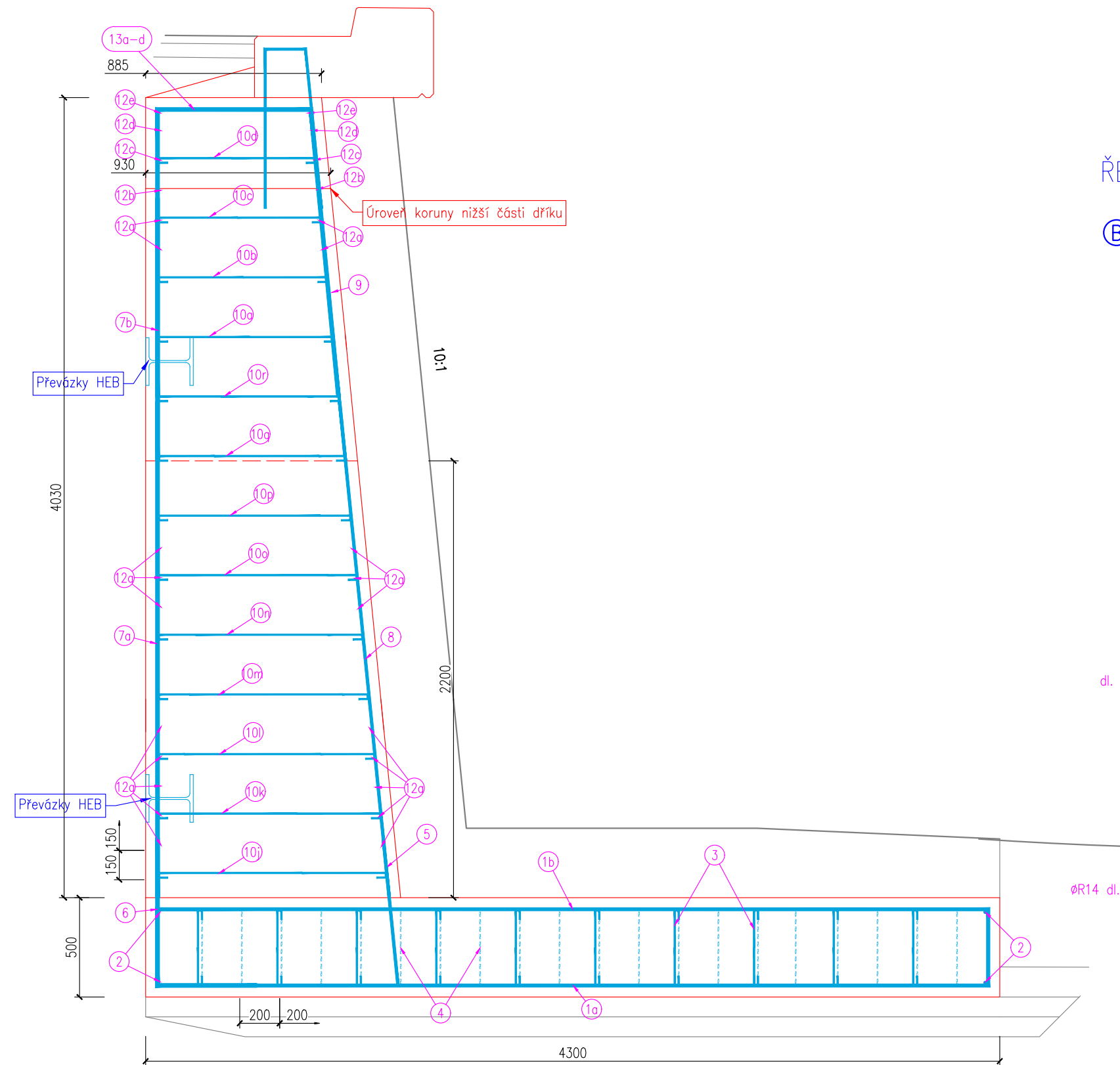
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRÁMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMATMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMATMI.

DETAIL 1:10

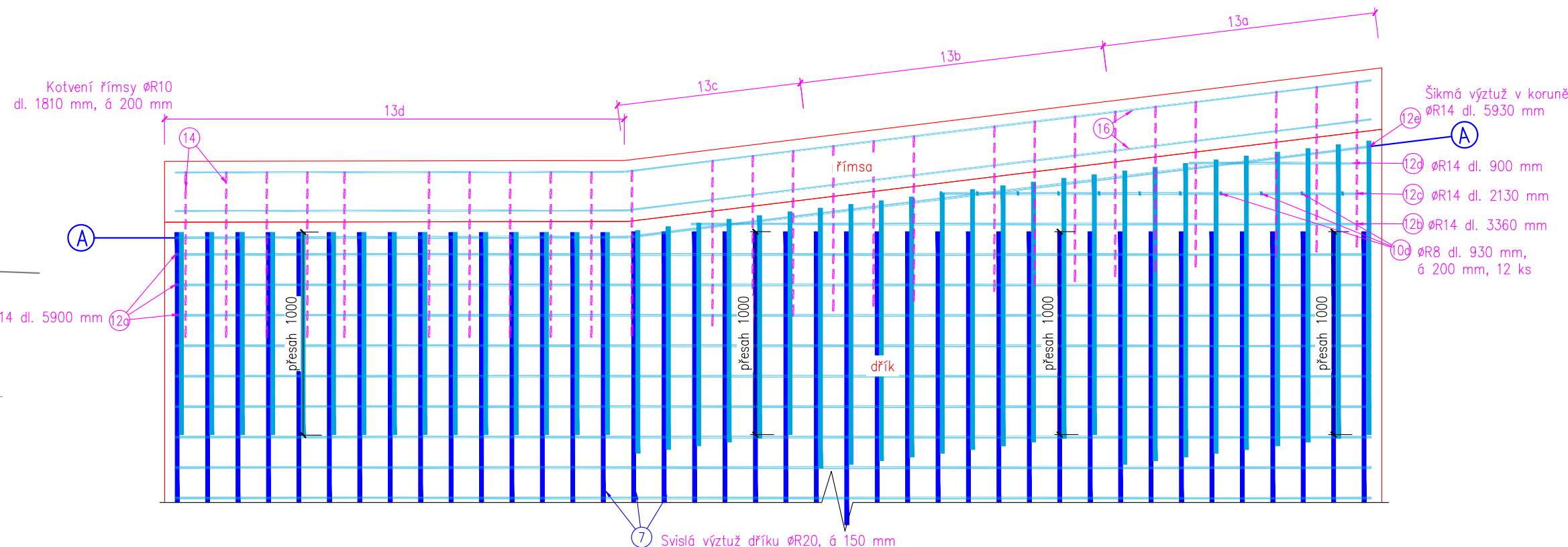
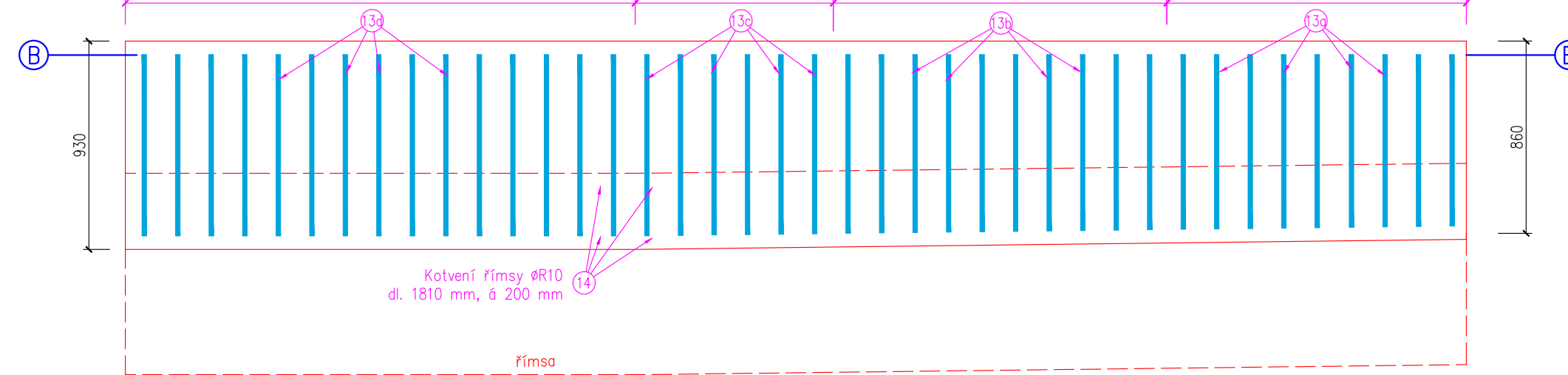
Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



ØR20 dl. 1320 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR20 dl. 2500 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR20 dl. 1240 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR20 dl. 1370 mm, 4
6 200 mm, 40 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1330 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 2510 mm,
6 150 mm, 41 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

ØR14 dl. 1390 mm,
6 200 mm, 31 ks

Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	4.96	41.0					203.36	
1.b	ØR16	4.96	41.0					203.36	
2	ØR12	5.90	42.0			247.80			
3	ØR8	0.51	310.0	158.10					
4	ØR12	1.37	40.0			54.80			
5	ØR14	1.39	41.0				56.99		
6	ØR20	1.24	41.0						50.84
7.a	ØR20	2.50	41.0						102.50
7.b	ØR20	1.32	41.0						54.12
8	ØR14	1.33	41.0				54.53		
9	ØR14	2.51	41.0				102.91		
10.a	ØR8	1.02	31.0	31.62					
10.b	ØR8	0.99	31.0	30.69					
10.c	ØR8	0.96	31.0	29.76					
10.d	ØR8	0.93	12.0	11.16					
10j	ØR8	1.28	31.0	39.68					
10k	ØR8	1.26	31.0	39.06					
10l	ØR8	1.23	31.0	38.13					
10m	ØR8	1.19	31.0	36.89					
10n	ØR8	1.16	31.0	35.96					
10o	ØR8	1.14	31.0	35.34					
10p	ØR8	1.10	31.0	34.10					
10q	ØR8	1.08	31.0	33.48					
10r	ØR8	1.05	31.0	32.55					
11.01	ØR14	2.15	2.0				4.30		
11.02	ØR14	2.14	2.0				4.28		
11.03	ØR14	2.12	2.0				4.24		
11.04	ØR14	2.11	2.0				4.22		
11.05	ØR14	2.09	2.0				4.18		
11.06	ØR14	2.08	2.0				4.16		
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.19	ØR14	2.17	2.0				4.34		
11.20	ØR14	2.18	2.0				4.36		
11.21	ØR14	2.20	2.0				4.40		
11.22	ØR14	2.21	2.0				4.42		
11.23	ØR14	2.23	2.0				4.46		
11.24	ØR14	2.24	2.0				4.48		
11.25	ØR14	2.26	2.0				4.52		
11.26	ØR14	2.27	2.0				4.54		
11.27	ØR14	2.29	2.0				4.58		
11.28	ØR14	2.30	2.0				4.60		
11.29	ØR14	2.32	2.0				4.64		
11.30	ØR14	2.33	2.0				4.66		
11.31	ØR14	2.35	2.0				4.70		
11.32	ØR14	2.36	2.0				4.72		
11.33	ØR14	2.38	2.0				4.76		
11.34	ØR14	2.39	2.0				4.78		
11.35	ØR14	2.41	2.0				4.82		
11.36	ØR14	2.42	2.0				4.84		
12.a	ØR14	5.90	46.0				271.40		
12.b	ØR14	3.36	2.0				6.72		
12.c	ØR14	2.13	2.0				4.26		
12.d	ØR14	0.90	2.0				1.80		
12.e	ØR14	5.93	2.0				11.86		
13.a	ØR20	3.68	9.0						33.12
13.b	ØR20	3.37	10.0						33.70
13.c	ØR20	3.01	6.0						18.06
13.d	ØR20	2.81	15.0						42.15
Délka celkem dle Ø				[m]	586.52	0.00	302.60	626.69	406.72
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	231.7	0.0	266.7	758.3	642.6
Hmotnost celkem				[kg]	2727.5				

DB 15
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

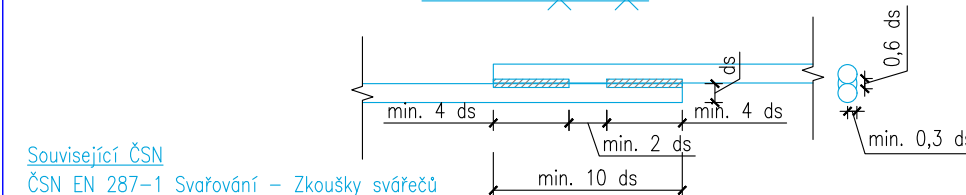
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRÁMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

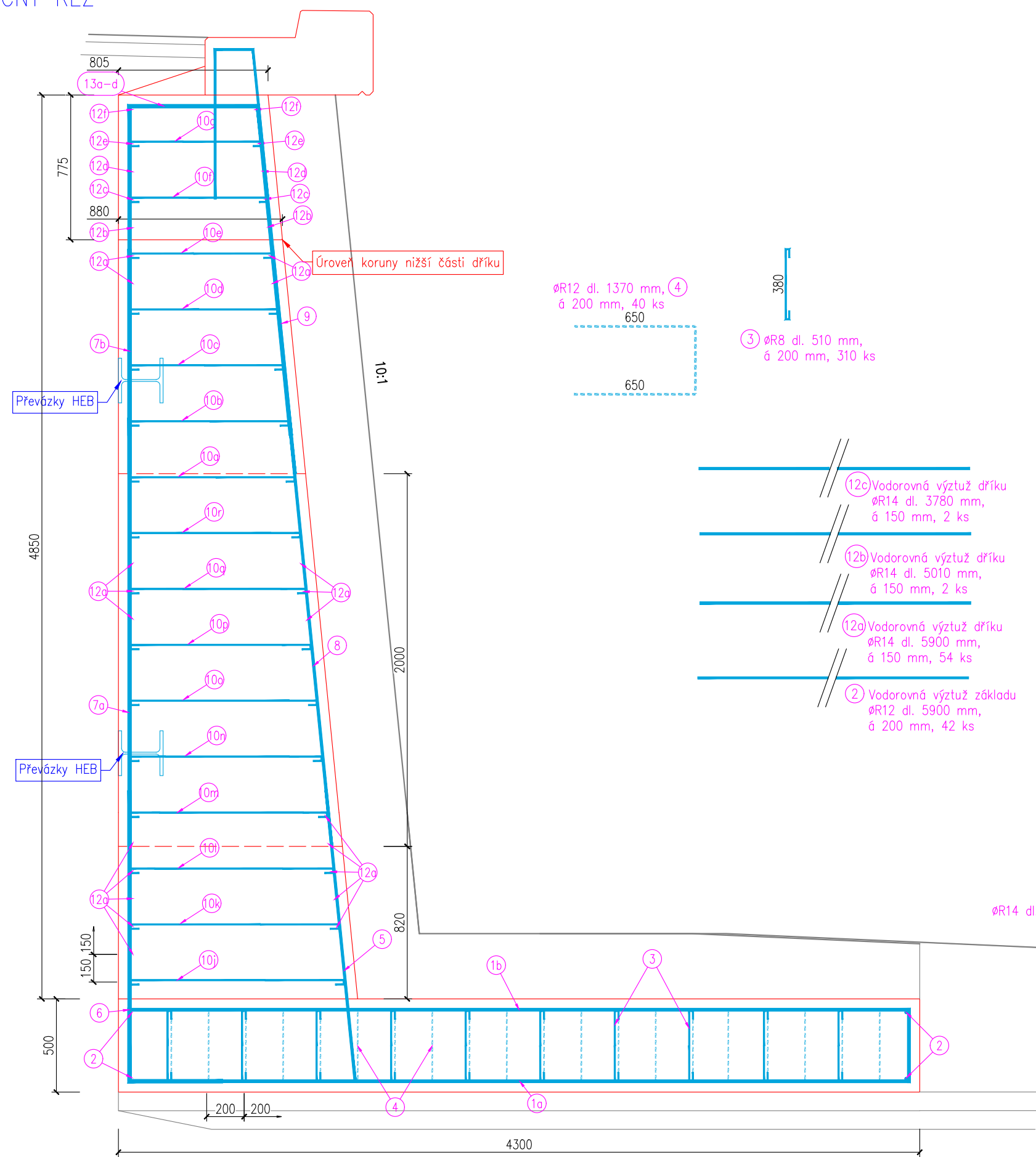
DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže

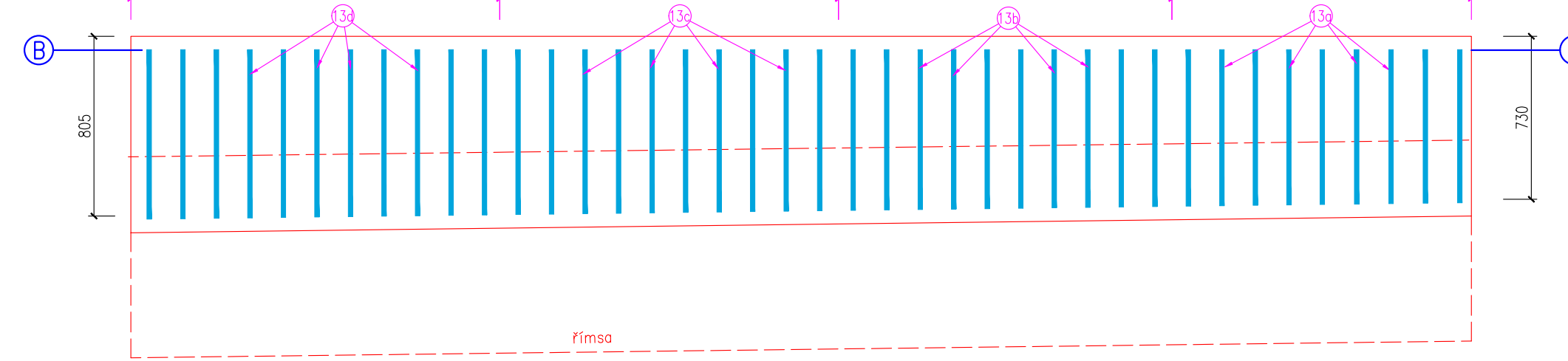


Související ČSN
ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařetů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svařetelský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

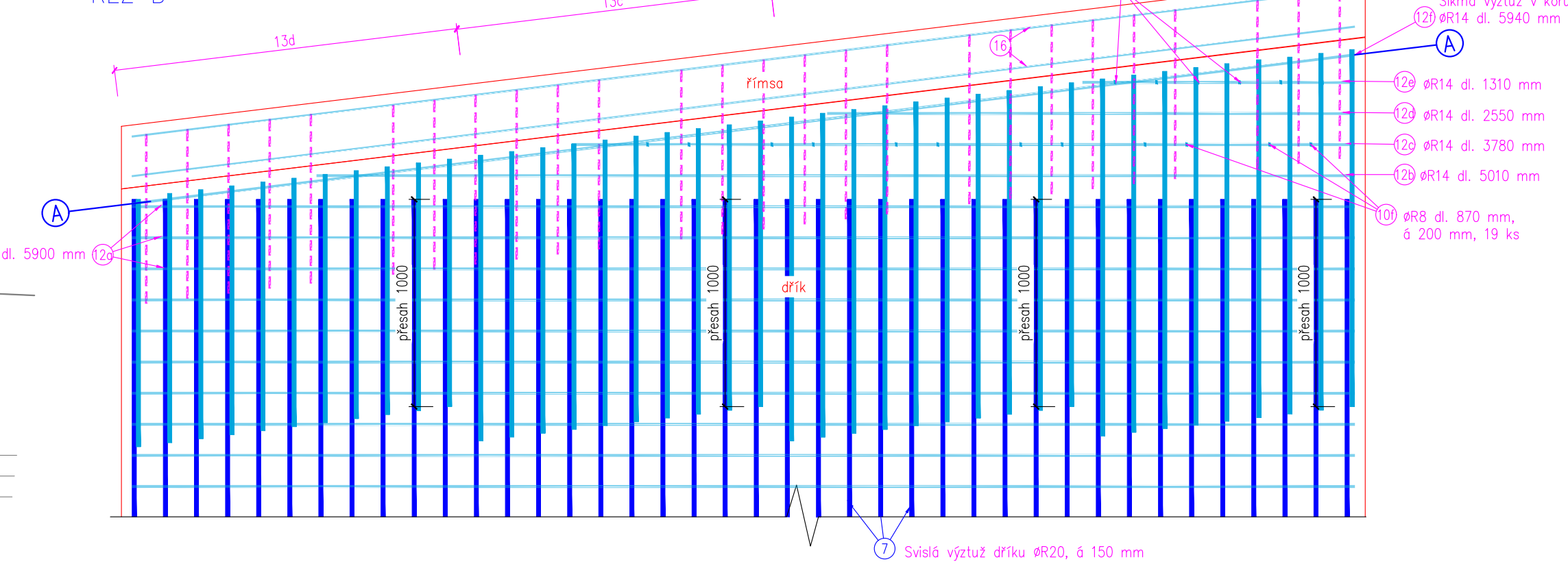
PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



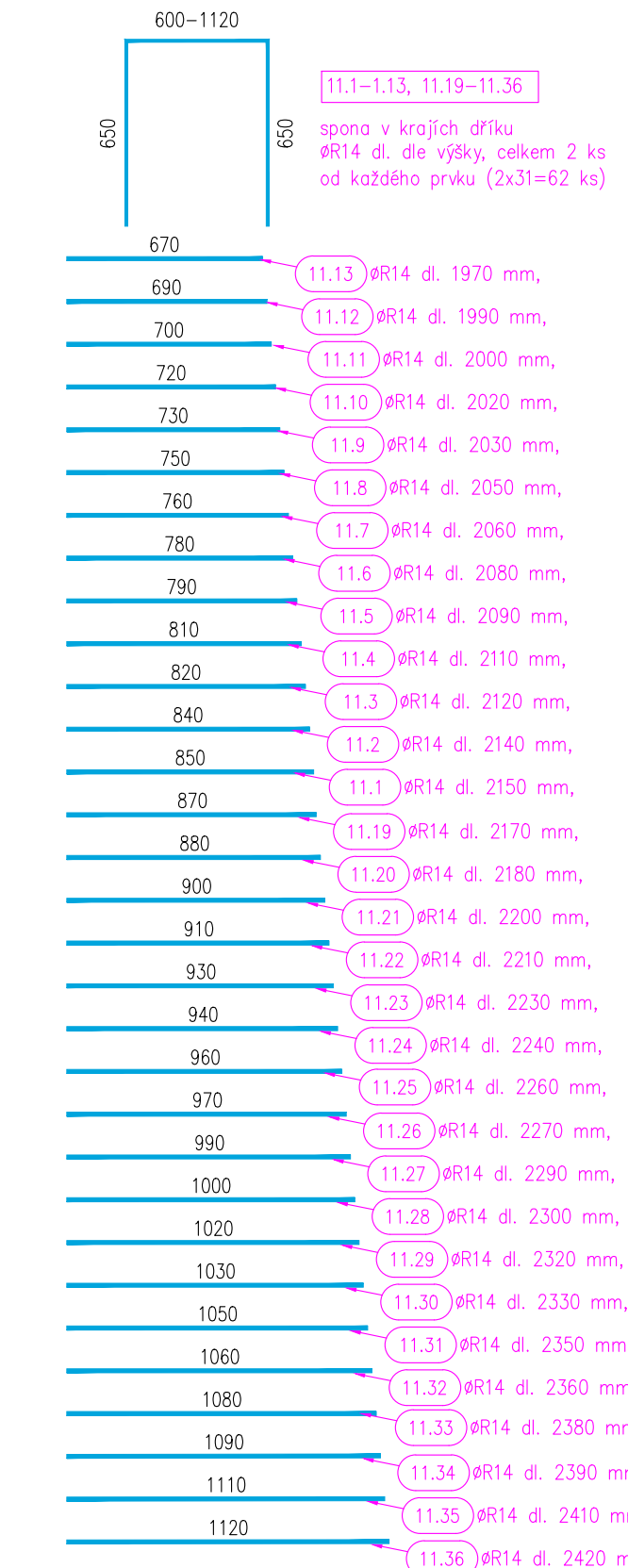
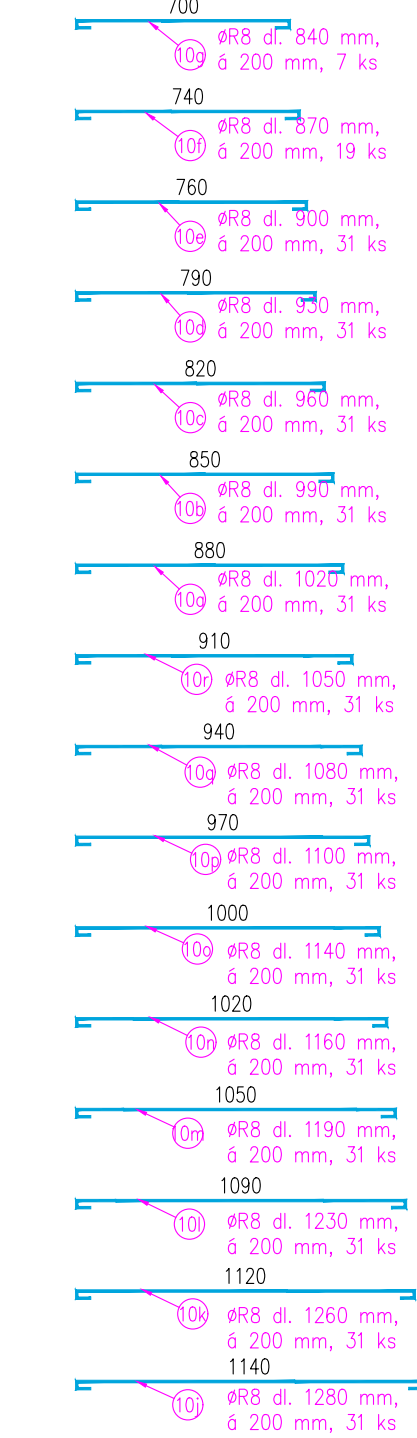
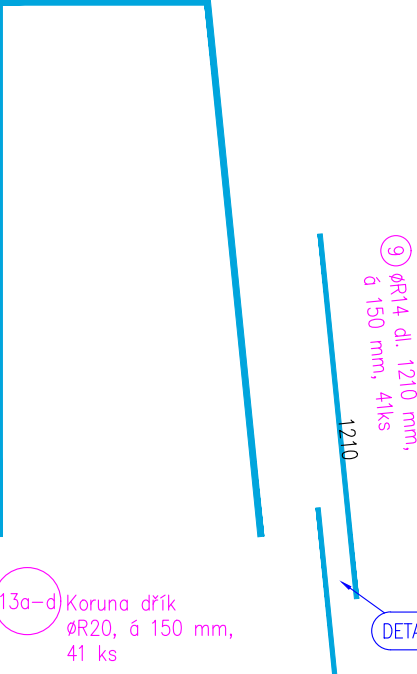
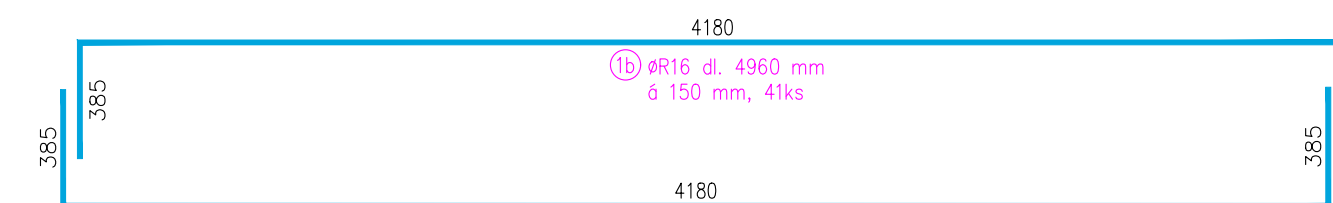
ŘEZ B



(12f) Šikmá výztuž v koruně dříku
ØR14 dl. 5940 mm,
ø 150 mm, 2 ks

(12e) Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 1310 mm,
ø 150 mm, 2 ks

(12g) Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 2550 mm,
ø 150 mm, 2 ks



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	4.96	41.0					203.36		
1.b	ØR16	4.96	41.0					203.36		
2	ØR12	5.90	42.0			247.80				
3	ØR8	0.51	310.0	158.10						
4	ØR12	1.37	40.0			54.80				
5	ØR14	2.22	41.0				91.02			
6	ØR20	2.06	41.0						84.46	
7a	ØR20	2.30	41.0						94.30	
7b	ØR20	1.21	41.0						49.61	
8	ØR14	2.31	41.0				94.71			
9	ØR14	1.21	41.0				49.61			
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62						
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69						
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76						
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	19.0	16.53						
10g	ØR8	0.84	7.0	5.88						
10j	ØR8	1.28	31.0	39.68						
10k	ØR8	1.26	31.0	39.06						
10l	ØR8	1.23	31.0	38.13						
10m	ØR8	1.19	31.0	36.89						
10n	ØR8	1.16	31.0	35.96						
10o	ØR8	1.14	31.0	35.34						
10p	ØR8	1.10	31.0	34.10						
10q	ØR8	1.08	31.0	33.48						
10r	ØR8	1.05	31.0	32.55						
11.01	ØR14	2.15	2.0				4.30			
11.02	ØR14	2.14	2.0				4.28			
11.03	ØR14	2.12	2.0				4.24			
11.04	ØR14	2.11	2.0				4.22			
11.05	ØR14	2.09	2.0				4.18			
11.06	ØR14	2.08	2.0				4.16			
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.09	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.19	ØR14	2.17	2.0				4.34			
11.20	ØR14	2.18	2.0				4.36			
11.21	ØR14	2.20	2.0				4.40			
11.22	ØR14	2.21	2.0				4.42			
11.23	ØR14	2.23	2.0				4.46			
11.24	ØR14	2.24	2.0				4.48			
11.25	ØR14	2.26	2.0				4.52			
11.26	ØR14	2.27	2.0				4.54			
11.27	ØR14	2.29	2.0				4.58			
11.28	ØR14	2.30	2.0				4.60			
11.29	ØR14	2.32	2.0				4.64			
11.30	ØR14	2.33	2.0				4.66			
11.31	ØR14	2.35	2.0				4.70			
11.32	ØR14	2.36	2.0				4.72			
11.33	ØR14	2.38	2.0				4.76			
11.34	ØR14	2.39	2.0				4.78			
11.35	ØR14	2.41	2.0				4.82			
11.36	ØR14	2.42	2.0				4.84			
12a	ØR14	5.90	54.0				318.60			
12b	ØR14	5.01	2.0				10.02			
12c	ØR14	3.78	2.0				7.56			
12d	ØR14	2.55	2.0				5.10			
12e	ØR14	1.31	2.0				2.62			
12f	ØR14	5.94	2.0				11.88			
13a	ØR20	4.16	9.0						37.44	
13b	ØR20	3.85	11.0						42.35	
13c	ØR20	3.50	10.0						35.00	
13d	ØR20	3.16	11.0						36.76	
Délka celkem dle Ø				[m]	654.50	0.00	302.60	727.36	406.72	377.92
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	258.5	0.0	268.7	880.1	642.6	933.5
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2983.4					

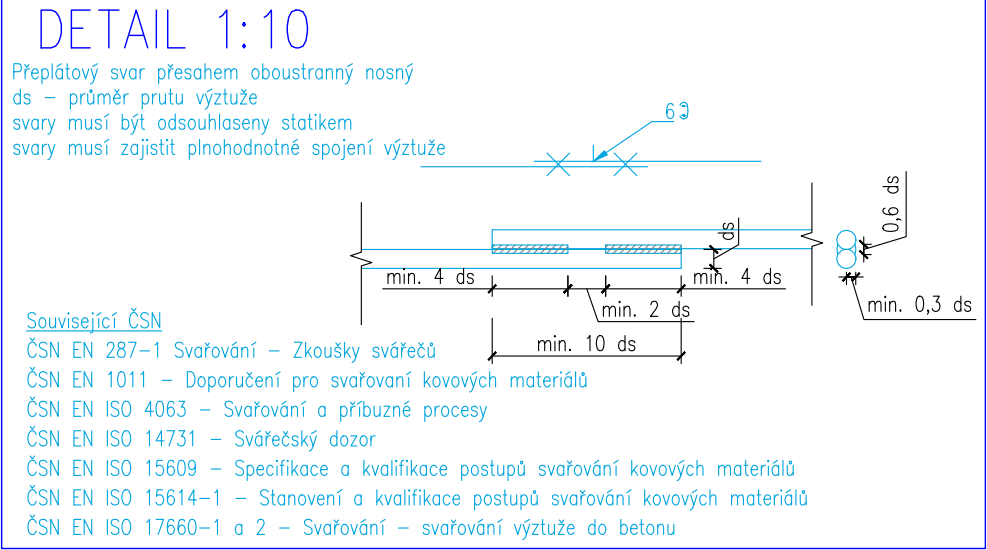
DB 16
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

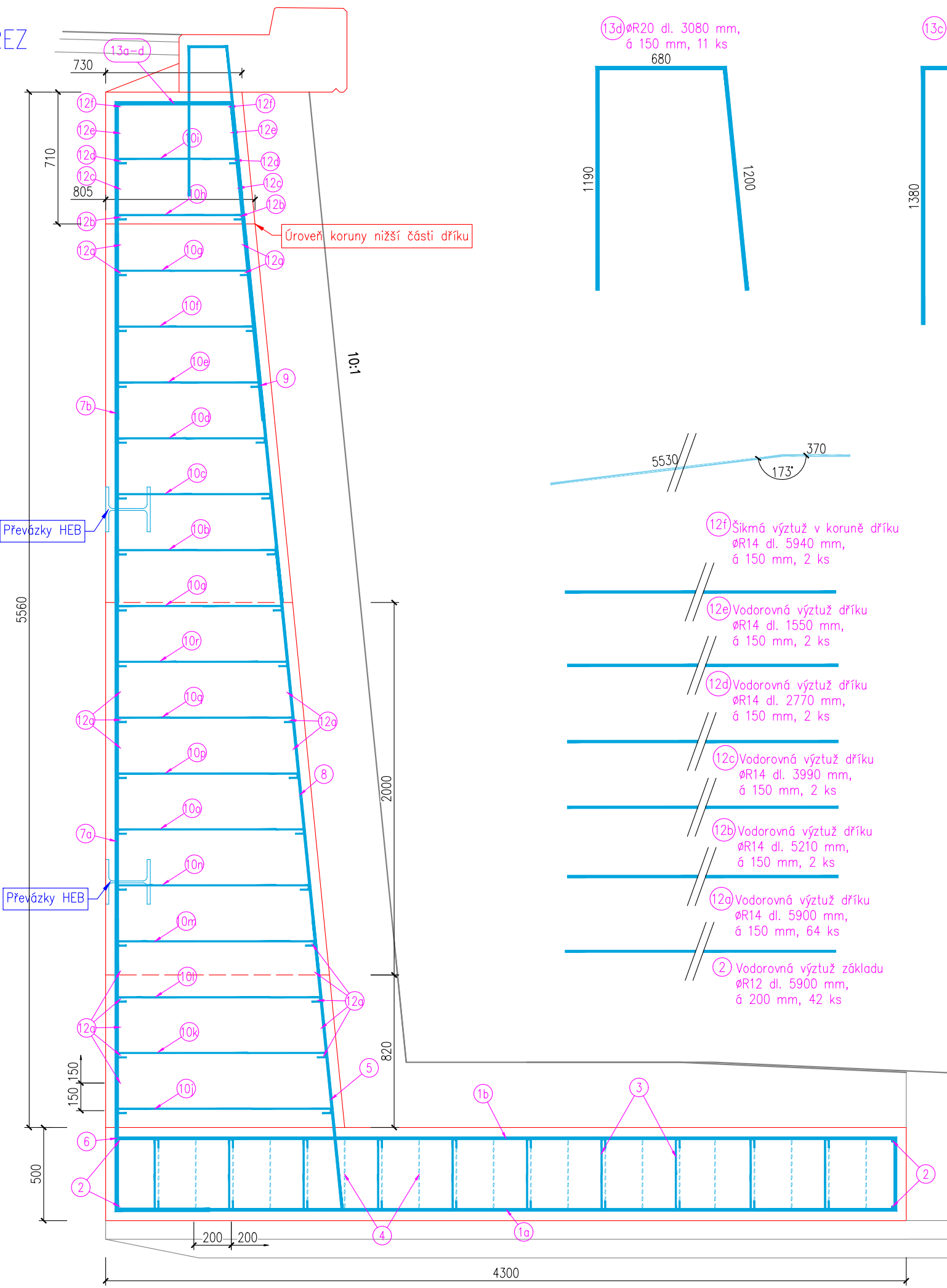
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

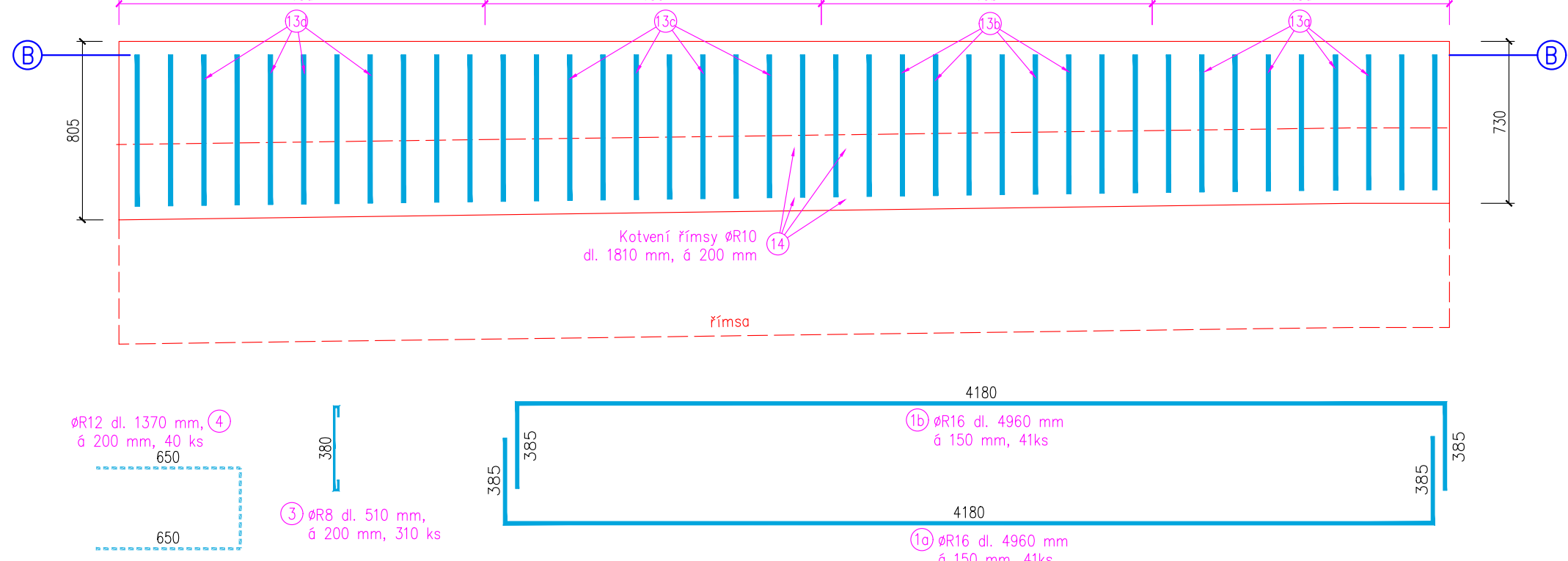
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE d_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



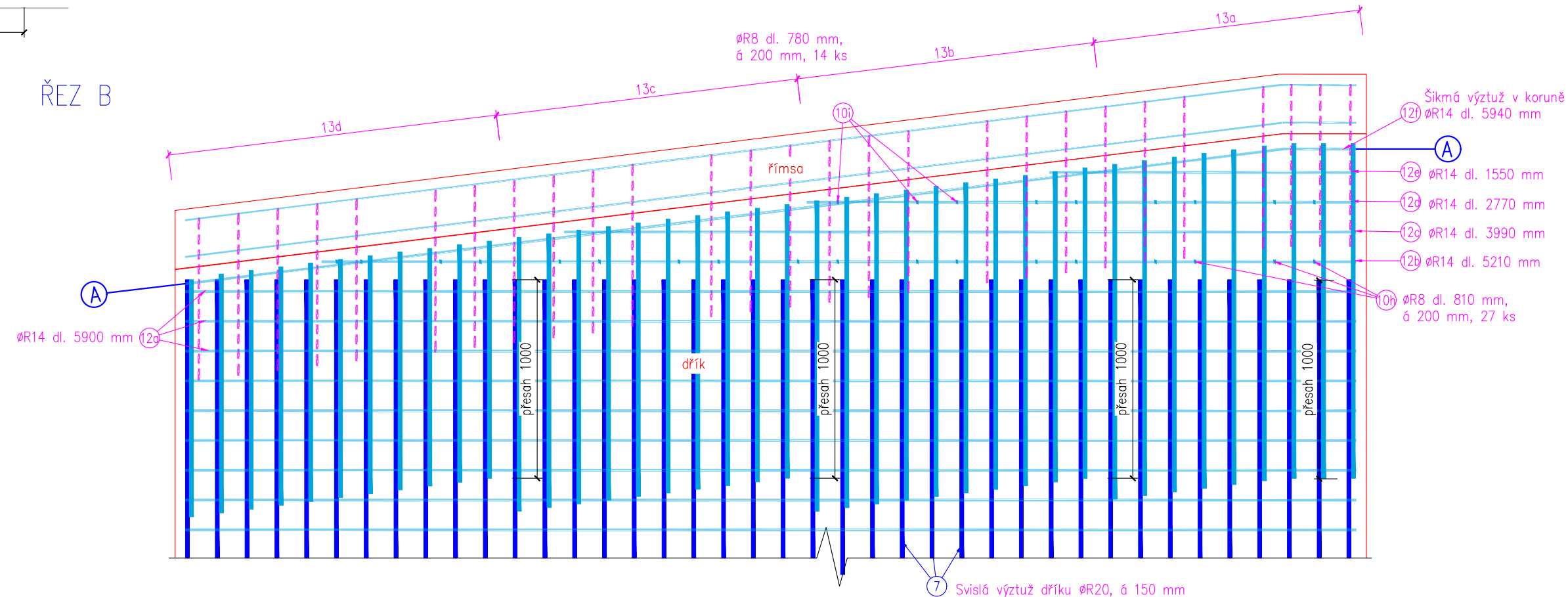
PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



ŘEZ B



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks	Celková délka dle profilu [m]				
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16
1a	ØR16	4,96	41,0					203,36
1b	ØR16	4,96	41,0					203,36
2	ØR12	5,90	42,0			247,80		
3	ØR8	0,51	310,0	158,10				
4	ØR12	1,37	40,0			54,80		
5	ØR14	2,22	41,0				91,02	
6	ØR20	2,06	41,0					84,48
7a	ØR20	2,30	41,0					94,30
7b	ØR20	1,98	41,0					81,18
8	ØR14	2,31	41,0				94,71	
9	ØR14	1,99	41,0				81,59	
10a	ØR8	1,02	31,0	31,62				
10b	ØR8	0,99	31,0	30,69				
10c	ØR8	0,96	31,0	29,76				
10d	ØR8	0,93	31,0	28,83				
10e	ØR8	0,90	31,0	27,90				
10f	ØR8	0,87	31,0	26,97				
10g	ØR8	0,84	31,0	26,04				
10h	ØR8	0,81	27,0	21,87				
10i	ØR8	0,78	14,0	10,92				
10j	ØR8	1,28	31,0	39,68				
10k	ØR8	1,26	31,0	39,06				
10l	ØR8	1,23	31,0	38,13				
10m	ØR8	1,19	31,0	36,89				
10n	ØR8	1,16	31,0	35,96				
10o	ØR8	1,14	31,0	35,34				
10p	ØR8	1,10	31,0	34,10				
10q	ØR8	1,08	31,0	33,48				
10r	ØR8	1,05	31,0	32,55				
11,01	ØR14	2,15	2,0			4,30		
11,02	ØR14	2,14	2,0			4,28		
11,03	ØR14	2,12	2,0			4,24		
11,04	ØR14	2,11	2,0			4,22		
11,05	ØR14	2,09	2,0			4,18		
11,06	ØR14	2,08	2,0			4,16		
11,07	ØR14	2,06	2,0			4,12		
11,08	ØR14	2,05	2,0			4,10		
11,09	ØR14	2,03	2,0			4,06		
11,10	ØR14	2,02	2,0			4,04		
11,11	ØR14	2,00	2,0			4,00		
11,12	ØR14	1,99	2,0			3,98		
11,13	ØR14	1,97	2,0			3,94		
11,14	ØR14	1,96	2,0			3,92		
11,15	ØR14	1,94	2,0			3,88		
11,16	ØR14	1,93	2,0			3,86		
11,17	ØR14	1,91	2,0			3,82		
11,18	ØR14	1,90	2,0			3,80		
11,19	ØR14	2,17	2,0			4,34		
11,20	ØR14	2,18	2,0			4,36		
11,21	ØR14	2,20	2,0			4,40		
11,22	ØR14	2,21	2,0			4,42		
11,23	ØR14	2,23	2,0			4,46		
11,24	ØR14	2,24	2,0			4,48		
11,25	ØR14	2,26	2,0			4,52		
11,26	ØR14	2,27	2,0			4,54		
11,27	ØR14	2,29	2,0			4,58		
11,28	ØR14	2,30	2,0			4,60		
11,29	ØR14	2,32	2,0			4,64		
11,30	ØR14	2,33	2,0			4,66		
11,31	ØR14	2,35	2,0			4,70		
11,32	ØR14	2,36	2,0			4,72		
11,33	ØR14	2,38	2,0			4,76		
11,34	ØR14	2,39	2,0			4,78		
11,35	ØR14	2,41	2,0			4,82		
11,36	ØR14	2,42	2,0			4,84		
12a	ØR14	5,90	64,0			377,60		
12b	ØR14	5,21	2,0			10,42		
12c	ØR14	3,99	2,0			7,98		
12d	ØR14	2,77	2,0			5,54		
12e	ØR14	1,55	2,0			3,10		
12f	ØR14	5,94	2,0			11,88		
13a	ØR20	4,03	9,0					36,27
13b	ØR20	3,78	11,0					41,58
13c	ØR20	3,43	10,0					34,30
13d	ØR20	3,08	11,0					33,88
Délka celkem dle Ø				[m]	717,89	0,00	302,60	839,36
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0,395	0,617	0,888	1,210
Hmotnost dle Ø				[kg]	283,6	0,0	268,7	1015,6
Hmotnost oceli celkem				[kg]				3213,2